（様式－１）

　精度確認試験結果報告書

計測実施日：令和２年〇月〇日

機器の所有者・試験者あるいは精度管理担当者：（株）３次元技術

精度　太郎

|  |  |
| --- | --- |
| 精度確認の対象機器  メーカ　　　：　　Ａ社  測定装置名称： GG223  測定装置の製造番号：　SN00010 | 写真 |
| 検証機器（検測点を計測する測定機器）  ＴＳ　　：３級ＴＳ以上  　　　　　　□ＳＳ製　○○（２級） | 写真 |
| 測定記録  測定期日：令和２年２月２３日  測定条件：天候　晴れ  　　　　　気温　１０℃  測定場所：（株）３次元技術  　現場内にて  精度検証対象機器と既知点の距離：　○m | 写真 |
| 精度確認方法  TSによる検測点との差 |  |

精度確認試験結果

|  |
| --- |
| (1)３次元計測技術による確認 |
| 計測結果   |  |  |  | | --- | --- | --- | | X座標 | Y座標 | Z座標 | |  |  |  | |  |  |  | |
| (2)TSによる検査点の確認 |
| 計測結果   |  |  |  | | --- | --- | --- | | X座標 | Y座標 | Z座標 | |  |  |  | |  |  |  | |
| (3)差の確認（測定精度） |
| ＜基準高を管理項目に含む場合＞  ３次元計測技術による計測座標　― TSによる計測座標   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | |  | ΔX | ΔY | ΔZ | | 較差（ｍ） |  |  |  | | 基準 | 0.020m以内 | 0.020 m以内 | 0.010 m以内 |   ＜基準高を管理項目に含まない場合＞  ３次元計測技術による座標間距離　― TSによる計測結果による座標間距離   |  |  | | --- | --- | |  | √（ΔX2+ΔY2+ΔZ2） | | 較差（ｍ） |  | | 基準 | 0.020m以内 | |