○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）（H29-R1）

事業所名	温室効果ガス排出量 実施年度	目標設定	基準年度	基準値（t-CO2）	目標年度	目標値（t-CO2）	基準年度比（目標）	実績（t-CO2）	基準年度比（実績）	原単位排出量 目標設定	基準年度比（目標）	基準年度比（実績）	基本対策 年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	特色取組 年度	区分	メニュー	温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置	県事業参画 年度	事業	参画した内容	その他の温暖化対策 削減合計	調整後の温	基準年度比	自己評価点数分布
MARK IS 静岡	31		28	3,427	31	3,400	99.2%	3,006	87.7%	★	99.2%	89.6%	29-31	運用対策	運転管理	季節や外気温により熱源機器の稼働機器の選択および台数制御を行った。館内空気環境を測定し、外気導入量制御を行った。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	静岡市と連携し、フードコートでお客様がご利用するストローを一部紙ストローに変更した。							41～60
ﾏｰﾚｴﾚｸﾄﾘｯｸﾗｲﾌｽﾞｼﾞｬﾊﾟﾝ株式会社	31		28	5,539	31	5,450	98.4%	5,198	93.8%	★	96.3%	104.3%	29	設備導入	電気使用設備	総合工場照明LEDかえSOOlE 特高電工場受注兼変更630KVA→300KVA 150KVA×2台→200KVA×1台 高効率変圧器導入	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	継続中								21～40
													30	設備導入	空気調和設備	-	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	継続中								
													30	設備導入	照明設備	原料工場LED化150灯												
													31	設備導入	空気調和設備	食堂のｴｱｺﾝを省ｴﾈﾀｲﾌﾟに更新した。												
マスコー製紙株式会社	31		28	12,478	31	12,470	99.9%	12,052	96.6%	★	97.0%	82.2%	29-31	設備導入	照明設備	毎年、照明器具を蛍光灯からLED照明に交換している。LED照明の割合は90%からほぼ完了した。					29-31	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001 2015年版に更新した。				61～80
													29-31	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	抄紙設備の「見える化」の具体的内容が確立した。											
													29	設備導入	電気使用設備	集塵設備の省エネ機器導入による効率化。											
													30	設備導入	排熱回収設備	空調設備の省エネ機器の導入を計画中											
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	加工設備のIOT技術の導入。3台の加工設備を更新する。											
町田食品株式会社　大渕工場	31		28	3,282	31	3,818	116.3%	3,216	98.0%	★	110.8%	95.5%	29-31	運用対策	推進体制の整備	社内各部署ごとにISO14001の経営目標計画を策定し四半期ごと目標達成の確認及び実施状況と計画を確認した	30	エネルギー起源以外の削減取組	その他	廃棄豆腐残渣からのメタン発酵ガス発電パイロットプラント実証試験を4月から10月まで180日間実施し、廃棄物処理コスト及びCO2排出量の抑制に貢献できることは実証できた。今後は投資効率の検証が必要。							61～80
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	ISO14001の目標計画に基づく機器のメンテナンス、運転状況、保守点検を実施した											
													29-31	運用対策	保守及び点検	担当部署による定期的管理と保守契約によるメンテナンスを実施した											
													30	設備導入	電気使用設備	電動機器は高効率の物を採用した											
町田食品株式会社　本社工場	31		28	4,947	31	4,865	98.3%	4,874	98.5%	★	93.7%	99.8%	29-31	運用対策	推進体制の整備	社内各部署ごとにISO14001の経営目標計画を策定し四半期ごと目標達成の確認及び実施状況と計画を確認した	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他	エネルギー資源の削減には直接的影響はないが、廃棄物削減には効果的である							21～40
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	ISO14001の目標計画に基づく機器のメンテナンス、運転状況、保守点検を実施した。											
													29-31	運用対策	保守及び点検	担当部署による定期的管理と保守契約によるメンテナンスを実施した											
													30	運用対策	運転管理	生産調整部門との連携により製造工場はボイラーの稼動台数の調整を行いエネルギー管理を実施する											
													30	設備導入	燃料の選択	燃料の変更に伴う設備の更新等設備投資がかかり過ぎるため変更はしなかった											
													30	設備導入	電気使用設備	高効率冷凍機/空調機及び照明機器の導入による省エネルぎ一化を実施した											
													30	設備導入	電気使用設備	電動機器は高効率の物を採用した											
株式会社松浦スチロール工業所　川尻工場	31		28	5,610	31	5,500	98.0%	5,871	104.7%	★	98.0%	92.9%	29-31	運用対策	推進体制の整備	省エネ推進のため2ヶ月に1回の会議にて報告及び社内研修を行った。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	3ヶ月に1回の定期点検を行っている。	29-31	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	エコアクション21活動の運用。				61～80
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	運転時間、点検の管理の再確認を行った。											
													29-31	運用対策	保守及び点検	熱交換器のプレートの定期的な清掃を実施。											
													29-31	運用対策	変換合理化,イ照明・事務機器	照明設備更新時に照度の適正化を実施。											
													29-31	設備導入	電気使用設備	コンプレッサー更新時、高効率のものを採用した。											
													29-31	設備導入	照明設備	照明設備をLED照明に更新した。											
													29-31	設備導入	照明設備	-											
松坂屋静岡店	31		28	4,982	31	4,882	98.0%	5,259	105.6%	★	98.0%	105.6%	30	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギーデーター管理を実行											0～20
													31	運用対策	抵抗等電気損失防止	空調機器のタイムスケジュール見直し											
松菱製紙株式会社	31		28	4,419	31	4,600	104.1%	4,527	102.4%	★	87.1%	93.0%	30	設備導入		動力用変圧器　1台 高効率型に更新した											41～60
株式会社マリンアクセス	31	★	28	3,319	31	3,438	103.6%	3,222	97.1%				29	設備導入	照明設備	省エネを推進する為、LED照明に変更した。	29-30	排出低減技術等の開発・普及	省エネルギーに繋がる新たな環境マネジメントシステム等を構築すること。	ハイオマス発電の資源として他社に食品残渣・汚泥の排出を依頼した。	29-31	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO					21～40
													29-30	設備導入	空気調和設備	地域冷暖房の利用を見つけることができなかった。											
													29	設備導入	サービス提供事業者の活用	設備の導入を検討し、事業者に助言をもらい活用しようとした。											
													29	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	冷凍機の不要時の際には停止を行うようにした。											
													30-31	設備導入	電気使用設備	受変電設備の配置を検討したが、配置まではいたらなかった。											
丸井製紙株式会社　板紙工場	31		28	22,787	31	21,800	95.7%	22,243	97.6%	★	89.4%	92.8%	29-31	運用対策	排熱の回収利用	ドレンからフラッシュ蒸気を取り出し、各乾燥設備に昇圧再利用する計画を行った。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	5月に省エネルギー会議を実施した。内容は弊社における過去5年間のエネルギー使用状況の報告、今後省エネルギーへの取り組みについての会議を行った。	29-31	森林認証制度	認証を継続				41～60
													30-31	運用対策	運転管理	中層のリファイナーと小型バルブレスの計画運転停止											
													30-31	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	ファインスチームを添加し乾燥設備の熱効率を向上											
													30-31	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	メイン乾燥工程における、蒸気ラインの圧力をコントロールする為、コントロールバルブの導入を計画											
丸井製紙株式会社　家庭紙工場	31		28	11,417	31	11,192	98.0%	12,052	105.6%	★	97.0%	98.0%	29-31	設備導入	電気使用設備	主要設備の駆動モーターの入れ替え時に実施					29	ふじのくにエコチャレンジ	不要箇所の照明の消灯の取り組みを実施した。				0～20
													29-31	設備導入	電気使用設備	主要設備の駆動モーターの入れ替え時にトランスを高効率のものを採用											
丸王製紙株式会社	31	★	28	26,596	31	25,750	96.8%	22,429	84.3%				29-31	設備導入	電気使用設備	電動機37kW高効率モーターに交換した。　　更に動力ﾄﾗﾝｽの損失を2%削減目標とする機器を取付た。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	省エネ教育を行い照明および電動設備の停止や圧縮空気の漏れをなくす等社員の意識を少しずつ変わった	29-31	森林認証制度	製品のFSC認定を更新できました				61～80
													29-31	設備導入	照明設備	400W水銀灯を28灯LEDに交換しました。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	ﾘｻｲｸﾙﾎﾞｯｸｽを社内に設け従業員および周辺の住民に協力を仰ぎ古紙を回収して原料にしている。							
													29-31	運用対策	運転管理	ﾕｰｻﾞｰの要求を満たすよう工程の見直しをしました。											
													29-31	運用対策	燃焼合理化	燃焼排気ｶﾞｽを定期的に測定し最適な空気比に設定した。											
丸茂製紙株式会社	31		28	8,034	31	7,900	98.3%	7,675	95.5%	★	98.1%	110.7%	29-31	設備導入	照明設備	今年度は原料処理室内の証明をLED化											0～20
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	保守点検記録の整備											
丸善食品工業株式会社　富士小山工場	31	★	28	28,094	31	29,000	103.2%	25,847	92.0%				29	運用対策	推進体制の整備	環境マネイジメントシステム等は無いが、工場の各活動において機能しており、各部屋の空調管理及び照明の入切を教育の実施。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	客エネの教育エアコンの温度設定の掲示							61～80
													29	運用対策	排熱の回収利用	・ボイラの排ガス測定により排熱温度の管理をしています。年1回以上 ・蒸気ドレンについてスチームトラップの確認の実施。年1回											

													29	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	工場内ラインの稼働率及び品種切替時の電気の損失を毎月の使用量管理をしている。定期修理を年1回実施しています。												
													29~31	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	工場内ラインの稼働率及び品種切替時の電気の損失を毎月の使用量管理をしている。定期点検の実施年1回												
													29~31	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等	吸排気設備の点検年2回フィルター交換年2回												
丸徳商事有限会社　宍原事業所	31		28	2,771	31	2,650	95.6%	2,778	100.3%	★	95.6%	101.5%	29~31	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステムISO14001による管理を実施中	29~31	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	29~31	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	ISO14001認証を継続				41～60
													29~31	運用対策	推進体制の整備	ISO14001に準し、エネルギー使用や環境に関する勉強会を実施	29~31	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。		近隣及び社外の見学を積極的に受付					
													29~31	運用対策	エネルギーデータ管理	月単位で各事業所別のエネルギー使用量を管理	29~31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。		社内文書について使用済封筒・裏紙を使用					
													29~31	運用対策	エネルギーデータ管理	施設ごとの運転状況を日報で管理。定期的な保守整備を実施												
													29~31	運用対策	運転管理	処理量の増減により機器の稼働台数を変更												
													29~31	運用対策	保守及び点検	定期的に保守および点検を自社及びメーカーにより実施												
													29~31	運用対策	保守及び点検	休憩時間等の未使用時の電灯は消灯を実施												
													29~31	設備導入	照明設備	一部外灯は人感センサー及びタイマー付き電灯に変更												
丸富衛材株式会社	31	★	28	17,537	31	15,783	90.0%	15,885	90.6%				29	運用対策	運転管理	–	30	エネルギー起源以外の削減取組	その他		新抄紙機1台2019年9月より稼働、現抄紙機1台休止。新抄紙機に関しては、検証中。					41～60
													30~31	設備導入	熱利用設備	–												
丸富製紙株式会社　今泉工場	31	★	28	14,591	31	14,561	99.8%	15,234	104.4%				29~31	運用対策	推進体制の整備	ISO14001の目的目標に省エネの取り組みを入れ活動を実施した。	29~31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。		市役所や市民プール（海岸沿い）周辺のゴミ拾い運動に参加					0～20
													29~31	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギーの使用箇所毎、月毎で原単位評価を実施												
丸富製紙株式会社　沼津工場	31		28	21,626	31	22,406	103.6%	21,729	100.5%	★	98.5%	95.7%	29	設備導入	照明設備	原料・原質・抄紙工程の一部の照明のLED化を実施。											41～60
													30	運用対策	運転管理	効率の悪い旧型コンプレッサーを熱回収コンプレッサーへ入替、省電力化と ガス使用量削減した												
													31	設備導入	排熱回収設備	各アジテーター（撹拌機）の回転数低下、高圧送水ポンプの省エネ												
丸富製紙株式会社　富士根工場	31		28	16,762	31	16,260	97.0%	15,707	93.7%	★	97.0%	93.2%	29~31	設備導入	熱利用設備	抄紙機ヤンキードライヤー側面断熱パネル取付											41～60
株式会社マルハチ村松　加工団地工場	31		28	3,214	31	3,115	96.9%	2,910	90.5%	★	96.9%	86.2%	29	設備導入	空気調和設備	換気設備の運転を見直し、夜間・休日を間欠運転にした。	29~31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。		・4半期に一度、第一種特定製品（フロン）の簡易点検の実施及び、電動機出力7.5kW以上の空調機器の有資格者点検を実施しました。					41～60
													29	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	圧縮空気の供給ライン変更による休止ライン供給停止の漏えい防止策ができなかった。												
													29	運用対策	運転管理	季節・環境変化に伴うクーリングタワー冷却ファンのインバーターによる制御を行った。												
													29~31	運用対策	保守及び点検	圧縮空気の超音波検知器による漏れの調査を行った。												
株式会社マルハチ村松　静岡工場	31		28	3,901	31	3,784	97.0%	3,090	79.2%	★	97.4%	85.2%	29~31	運用対策	エネルギーデータ管理	監視装置によるエネルギー消費動向の把握を行っている。	29~31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。		事業所周辺の清掃活動の実施					81～100
													30~31	運用対策	伝熱合理化,イ空調・給湯	推奨する冷蔵庫設定温度の励行喚起	29~31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。		4半期に一度、第一種特定製品(フロン)の簡易点検の実施					
													29	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	コンプレッサーの夜間休日停止による運用改善												
													30~31	運用対策	伝熱合理化,ア加熱設備等	冷凍設備更新及び保管物集約による冷凍設備統合												
													29~31	運用対策	燃焼合理化	適正なﾎﾞｲﾗｰ空気比の調整による燃焼合理化												
													29~31	設備導入	照明設備	照明器具の改造によるLED化及びLED照明器具の採用												
													29~31	設備導入	照明設備	（自動転記の不備により、下記欄を追記）												
													29~31	運用対策	運転管理	換気設備の運用改善（10t）												
株式会社マルハチ村松　焼津エキスパート工場	31		28	3,957	31	3,855	97.4%	3,846	97.2%	★	97.6%	96.4%	29~31	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等	高効率ヒートポンプを導入し、高温の排水より熱を回収し、温水設備に供することで、ボイラー燃料の使用量の削減を行った。	29~31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。		事業所周辺の成家寺川において、定期的に職員で清掃活動を行った					41～60
													29~31	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	コンプレッサーの休日停止による削減を行った。	29~31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。		省エネ法エネルギー管理標準スケジュールに基づき、フロンの簡易点検の実施をした					
													29~31	運用対策	変換合理化,ア電動力応用・電気加熱等	換気設備の運用改善による省エネを行った。												
													29	設備導入	熱利用設備	一部蒸気配管保温カバー取付による省エネを行った。												
株式会社ミクニ　菊川事業所	31		28	7,339	31	7,121	97.0%	7,377	100.5%	★	93.6%	94.2%	29~31	設備導入	照明設備	省エネ活動として、工場の一部をLED化											41～60
													29	設備導入	コージェネレーション設備	ｺｰｼﾞｪﾈﾚｰｼｮﾝ発電機の設置された排熱ﾎﾞｲﾗｰの熱回収により小型還流ﾎﾞｲﾗｰの運転の削減												
													29	設備導入	コージェネレーション設備	ｺｰｼﾞｪﾈﾚｰｼｮﾝ発電機の設置された排熱ﾎﾞｲﾗｰの熱回収により小型還流ﾎﾞｲﾗｰの運転の削減												
													29	設備導入	燃焼設備	LNG式ｶﾞｽ式小型還流ﾎﾞｲﾗｰの設置と運用開始												
													29	設備導入	燃焼設備	LNG式ｶﾞｽ式小型還流ﾎﾞｲﾗｰの設置と運用開始												
													30	設備導入	コージェネレーション設備	LNG式ｶﾞｽ発電機設備の導入完了												
													30	設備導入	コージェネレーション設備	LNG式ｶﾞｽ発電機設備の導入完了												
													30	設備導入	燃焼設備	小型の吸収式冷温水発生機を設置し運用												
													30	設備導入	燃焼設備	小型の吸収式冷温水発生機を設置し運用												
ミクニパーテック株式会社　相良工場	31		28	7,133	31	7,000	98.1%	7,679	107.7%	★	91.1%	104.9%	29~31	運用対策	燃焼設備	溶解炉1台にて空気調整実施	29~31	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。		1建屋の照明変更					0～20
													29~31	設備導入	電気使用設備	M/Cを更新												
													29~31	運用対策	燃焼合理化	ボイラーの重油仕様からLPG仕様に変更												
													29~31	運用対策	エネルギーデータ管理	保守点検表を作成し、計画に通りに保守を実施												
三島総合病院	31	★	28	3,101	31	3,080	99.3%	2,907	93.7%				29~31	運用対策	運転管理	空調の中間期の日数拡大により、冷温水発生器の運転時間を減少させました。											41～60
													29	設備導入	照明設備	–												
													30	設備導入	照明設備	–												

														31	設備導入	照明設備	病棟ナースステーションをLED化												
三井・ケマーズフロロプロダクツ株式会社 清水	31		28	35,147	31	35,498	101.0%	35,105	99.9%	★	97.0%	91.0%		30	設備導入	電気使用設備	2018年に更新した低温用冷凍機(INV機)の運用改善で高負荷率を保持し高効率運転にした。												41～60
														29-31	設備導入	照明設備	事務所、分析棟の照明のLED化を実施した。												
														29-31	設備導入	電気使用設備	事務所の空調を高効率型に更新した。												
三井化学エムシー株式会社 清水工場	31		28	6,389	31	5,791	90.6%	6,284	98.4%	★	103.5%	95.3%		29	設備導入	熱利用設備	平成30年1月より灯油炊きボイラーをガス炊きボイラーに変更												21～40
														29-31	設備導入	電気使用設備	LED照明化 変電所更新												
														29-30	運用対策	運転管理	不要使用制限												
三井化学東セロ株式会社 浜松工場	31	★	28	21,380	31	20,750	97.1%	18,939	88.6%					29	設備導入	照明設備	省エネ効率の良い機種を選定した。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	・昼休憩時の事務所内消灯。 ・アイドリング時間の削減。								61～80
														29	設備導入	電気使用設備	高効率の機種を選定した。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	・定期点検、修繕を実施した。								
														29	設備導入	空気調和設備	計画年度前倒し。												
														30-31	設備導入	電気使用設備	高効率の電動機を採用した。												
														30-31	設備導入	電気使用設備	高効率機種を選定、採用した。												
														30-31	設備導入	照明設備	LED照明を積極的に採用した。												
三井農林株式会社 藤枝工場	31		28	3,240	31	3,217	99.3%	3,668	113.2%	★	99.3%	115.1%		29-31	設備導入	照明設備	平成29年から31年において 照明設備のLED化により消費電力251千kw／3年間					29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	工場全体で廃棄物削減に努めた。補助金制度の説明、エコアクション事例説明参加				0～20
														29-31	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	・空調設備のタイマー運転と温度設置(事務エリア)30kw×10時間×90日＝27千kw削減												
														29-31	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	屋外照明タイマーを見直し。 工場内照明不要な場所の本数原。2kw×12時間×200日＝4.8千kw削減												
														29-31	運用対策	運転管理	・ボイラー設備の運用改善。タイマー運転の時間見直し。												
三菱アルミニウム株式会社 原料本部 鋳造工	31		28	16,876	31	16,370	97.0%	16,895	100.1%	★	97.0%	98.0%		29-30	設備導入	照明設備	LED照明等の省エネルギー型設備を採用。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他	再生メタル回収設備改造および工程内不良率低減策実施								21～40
																	–	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	社外工場見学者の積極的な受入と、使用済みアルミ缶の品質向上がもたらす環境負荷軽減についての見学者向け説明実施。								
三菱アルミニウム株式会社 富士製作所	31		28	167,700	31	162,730	97.0%	154,396	92.1%	★	97.0%	102.0%		29	設備導入	照明設備	天井照明等LED化の実施	29	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・表紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	コピー用紙再利用、再生紙等利用実施。また、産廃量の削減への取り組み実施								21～40
														29	設備導入	空気調和設備	空調設備の更新を進めた	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	参加者を募集し、地域の清掃に参加。								
														29-31	設備導入	電気使用設備	圧延機等のモータ更新計画継続	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他	回収したアルミ缶を利用したアルミ缶材料の製造								
														29-30	設備導入	電気使用設備	受変電設備のトランスの更新を進めた												
三菱商事ライフサイエンス株式会社 富士工場	31	★	28	14,866	31	14,570	98.0%	15,178	102.1%					29	設備導入	熱利用設備	三重効用濃縮装置を更新(2装置を1装置に集約)												21～40
														29	設備導入	電気使用設備	変電所の変圧器を更新												
														29-31	設備導入	空気調和設備	粉製品製造設備の空調機(12台)を更新 次年度も継続して実施する計画												
														29-31	設備導入	電気使用設備	ﾎﾟﾝﾌﾟ等電動機使用装置は高効率ﾓｰﾀｰ仕様を選定し更新(継続)												
														30-31	設備導入	照明設備	照明設備の更新は平成 30年度から実施予定												
三菱電機株式会社 静岡製作所	31		28	38,565	31	37,408	97.0%	37,443	97.1%	★	97.0%	77.3%		29-31	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステム又はこれに準じたシステムの導入、温室効果ガスの排出の抑制を効果的に推進するために、責任者の設置、マニュアルの作成及び社内研修体制は整備済み。					29-31	ふじのくにCOOLチャレンジ	クルポ事業について、所内周知及び参加促進。				81～100
														29-31	運用対策	運転管理	設備は、負荷の状況に応じ、高効率の運転が維持できるよう運転管理を行った。総合的なエネルギー効率を向上させるよう、負荷の状態に応じ、稼働の調整の選択又は負荷の適正配分を行った。					29-31	ふじのくにCOOLチャレンジ	みつびし愛さんさんフェスタにて、ふじのくにCOOLチャレンジPRブースを設置。				
														29-31	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	冷暖房温度は、政府の推奨する設定温度を勘案して設定済み。												
														29-30	運用対策	熱の動力等変換合理化	コージェネレーション設備は、発生する熱及び電気が十分に利用されるよう、負荷の増減に応じた総合的な効率を高める運転管理を行った。												
														29-31	運用対策	抵抗等電気損失防止	電気の使用を平準化して最大電流を低減するよう、電気使用設備の稼動を調整した。												
														29-31	設備導入	熱利用設備	熱媒体配管への断熱対策を行うことで放熱ロスを低減した。												
														29	設備導入	熱利用設備	–												
														29-31	設備導入	空気調和設備	換気設備にナイトパージ機能を導入し外気冷却行うことで、、空調負荷を低減した。												
														29-31	設備導入	照明設備	LED照明の省エネルギー型設備を採用した。												
														29-31	設備導入	照明設備	不必要な場所及び時間帯の消灯又は減光のため、人感センサーの設置、タイマーの利用等を行なった。												
三菱電機照明株式会社 掛川北工場	31		28	6,795	31	6,590	97.0%	5,769	84.9%	★	94.2%	86.3%		29	設備導入	照明設備	蛍光ランプからLED照明化工事を実施した。 ①事務棟17/8月完了 ②工場棟1階エリア17/9月完了	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	29緑のカーテン実施により「中部電力掛川営業所長賞」を受賞した。 30緑のカーテン実施 31緑のカーテン実施により「バランスが良いで賞」を受賞した。	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	環境マネジメントシステムの推進				81～100
														29	設備導入	空気調和設備	①デバイス工場空調設定変更 ②工場空調送風スピード調整												
														29	設備導入	電気使用設備	エアードライヤーダウンサイジング更新17/12月完了												
														30	設備導入	照明設備	蛍光ランプからLED照明化工事を実施した。 ①工場棟照明LED化18/12月完了 ②工場棟1階照明LED化19/2月完了												
														30	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等	事務棟給湯ｴｺｷｭｰﾄ単独化(LPG→電気)19/5月完了												
														30	設備導入	電気使用設備	HIFｳｲﾝ空調送風運用改善18/7月完了												
														30	設備導入	電気使用設備	事務棟2階空調機更新 ﾌｧﾝｺｲﾙﾕﾆｯﾄからﾊﾟｯｹｰｼﾞｴｱｺﾝ化												
														31	設備導入	照明設備	蛍光ランプからLED照明化工事を実施した。 ・事務棟1階2階3階 ・工場棟1階非常灯												
ミネベアミツミ株式会社 浜松工場	31		28	3,854	31	3,737	97.0%	3,567	92.6%	★	97.0%	92.6%		29-31	運用対策	変換合理化、イ照明・事務機器	・インバータ式照明器具を使用している各部屋において、LED式照明器具への交換対応。												41～60
														29-31	運用対策	伝熱合理化、イ空調・給湯	・吸収式冷温水発生機の冷温水温度を適温になるように設定。												
美藤製紙株式会社	31	★	28	8,622	31	8,451	98.0%	8,579	99.5%					29-31	設備導入	照明設備	照明のLED化、加工場は設備全更新の際80%の照明はLEDに更新。 抄紙棟については故障時にLEDに変更している。	29-31											0～20
														29-31	運用対策	運転管理	加工場は設備全更新時に極小モーター以外はすべて省エネタイプ及びインバータ制御としている。												
														29-31	運用対策	運転管理	日常点検表による電流値や周波数管理により、異常操業を防止している。												

美幸工業株式会社	31		28	13,107	31	13,000	99.2%	10,480	80.0%	★	99.4%	105.5%	29-31	運用対策	運転管理	生産計画をもとに生産量の調整、炉の連続運転												0～20
													29-31	運用対策	燃焼合理化	溶解炉バーナ空気比の調整												
													29-31	設備導入	電気使用設備	溶解炉非稼働時の操作電源、ブロア、集塵機の停止												
株式会社武蔵野　静岡工場	31		28	4,661	31	4,882	104.7%	3,703	79.4%	★	98.8%	83.2%	29-31	運用対策	推進体制の整備	各部署にリーダーを設置し部署ごと取り組むようにした。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	朝礼後に前日のロス記録を話し合い意識を高めた。								41～60
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	保守点検表を作成し表に沿って対応し機械劣化を未然に防ぐ （月初めに保守点検表を作成し実施）												
													29-31	運用対策	燃焼合理化	工場内の陰圧を調べ無駄な温度調整をなくす												
													29-31	運用対策	変換合理化.ア電動力応用・電気加熱等	使用していない設備の電源を切るように朝礼等を用いて作業者に指示とお願いをした。												
													29-31	運用対策	変換合理化.ア電動力応用・電気加熱等	業者と協力して変更・改造ができるものはしていく												
													29-31	運用対策	変換合理化.イ照明・事務機器	人のいなくなる食堂・更衣室・トイレを使用し最後の人は電気を消灯するように朝礼等を用いて作業者に指示とお願いをした。												
													29-31	運用対策	変換合理化.イ照明・事務機器	使用していないパソコンは待機画面ではなく電源を切るように朝礼等を用いて作業者に指示とお願いをした。												
株式会社武蔵野　東海工場	31		28	5,550	31	6,876	123.9%	7,124	128.4%	★	95.3%	92.8%	29-31	運用対策	推進体制の整備	・環境マネジメントシステム体制確立 ・環境管理責任者、推進者選出	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	ロスプロジェクト立ち上げによる管理・改善								61～80
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	機械設備の製造年・稼働状況・トラブル履歴を元に年間設備管理計画を立てた												
													29-31	運用対策	運転管理	・日常巡回として日々の確認、都度調整、機器入れ替えの実施												
													29-31	運用対策	保守及び点検	・工場内LED化 ・ボイラー業者による定期点検												
													29-31	運用対策	伝熱合理化.イ空調・給湯	集中監視盤による管理徹底												
													29-31	運用対策	変換合理化.ア電動力応用・電気加熱等	電圧・電流の定期的な測定を点検項目とし実施												
													29-31	設備導入	照明設備	場内照明LED化												
株式会社村上開明堂　大井川工場	31		28	5,179	31	5,026	97.0%	4,089	79.0%	★	97.0%	84.4%	29-31	設備導入	照明設備	蛍光灯をLED化	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	富士山グリーンプロジェクトへの参加			富士山グリーンプロジェクトへの参加					61～80
													29-31	設備導入	空気調和設備	設備の最適化運転	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	河川敷の清掃及び会社周辺の清掃活動へ参加			河川敷の清掃及び会社周辺の清掃活動へ参加					
																-	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	エコキャップ運動へ通年の参加			エコキャップ運動へ通年の参加					
株式会社村上開明堂　築地工場	31		28	5,179	31	5,026	97.0%	4,089	79.0%	★	97.0%	84.4%	29-31	設備導入	照明設備	蛍光灯をLED化	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	富士山グリーンプロジェクトへの参加	実施年度	平成						61～80
													29-31	設備導入	空気調和設備	設備の最適化運転	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	河川敷の清掃及び会社周辺の清掃活動へ参加								
																-	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	エコキャップ運動へ通年の参加	2　事業活							
株式会社村上開明堂　藤枝工場	31		28	5,959	31	5,783	97.0%	5,401	90.6%	★	97.0%	65.9%	29-31	設備導入	照明設備	蛍光灯をLED化	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	富士山グリーンプロジェクトへの参加			富士山グリーンプロジェクトへの参加					61～80
													29-31	設備導入	空気調和設備	設備の最適化運転	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	河川敷の清掃及び会社周辺の清掃活動へ参加			河川敷の清掃及び会社周辺の清掃活動へ参加					
																-	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	通年、参加			エコキャップ運動へ通年の参加					
株式会社明治　東海工場	31		28	13,556	31	13,147	97.0%	12,934	95.4%	★	97.0%	95.1%	29-31	設備導入	空気調和設備	製品保管場所の空調機運転方法の最適化を一部実施。	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	一社一村しずおか運動として、アーモンドの木で実梨の里山づくりに協力しているが、コロナの影響で今年のアーモンド祭りは中止となった。	29-31	一社一村しずおか運動	コロナの影響でアーモンド祭りが中止となったが、引き続き里山づくりに協力した。					61～80
													29-31	設備導入	電気使用設備	空圧機1台を吐出効率の良い機器に更新。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	藤枝市環境保全協議会が企画している「環境を考える小学生体験ツアー」の受け入れを7月31日に実施し小学生の男子13名、女子12名が来場した。								
													29-31	設備導入	熱利用設備	蒸気間接加熱方式の温水装置を、ガス給湯器に更新。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。									
													29	設備導入	電気使用設備	計画完了	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場周辺の清掃活動を計5回実施。 10月に行われた瀬戸川清掃に参加した。								
													29	設備導入	電気使用設備	計画完了	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	紙類6分類、廃プラ類5分類、動植物性残渣4分類しマテリアルリサイクルを推進した。								
																-	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷媒漏えい防止措置を図ること。	全てのフロン含有機器の簡易点検（1回／3月）及び一定規模以上のフロン含有機器の有資格者による定期点検（1回／年他）を実施した。								
株式会社明電舎　沼津事業所	31	★	28	16,027	31	15,500	96.7%	15,135	94.4%				29	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	-					29-31	環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO14001等）の普及啓発	勉強会を開催し、取引先に取得を促進					61～80
													29-31	設備導入	照明設備	水銀灯からLED等へ設備交換した					29-31	ふじのくに森の町内会	明電舎環境レポート2018に使用					
													29-31	設備導入	電気使用設備	-					29-31	森林認証制度	名刺に活用					
													29-31	設備導入	空気調和設備	老朽化更新として提案ができた												
													29-31	運用対策	推進体制の整備	節電のためのマニュアルを更新発行した												
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	実績をグラフ化した												
													29-31	運用対策	抵抗等電気損失防止	-												
メモリーテック株式会社　御殿場工場	31	★	28	7,213	31	6,999	97.0%	5,672	78.6%				29-31	設備導入	照明設備	蛍光灯を高効率器具に更新した。(374台)165609kwh/年削減	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	空地に植樹し管理している								61～80
													29-31	設備導入	空気調和設備	老朽化したエアコンを変更 ロッド構成：1号休憩室、TLX１、ぷラインエアコン更新 機械冷却用のエアコン吹出口を変更し冷却効率を向上	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	分別強化によるリサイクル化の推進をした。　リサイクル率99.69%								
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月部門ごとの電気使用量、その他エネルギー使用量をまとめ報告をしている。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他	年4回実施し、1630kgCO2／年の削減。								
													29-31	運用対策	運転管理	生産が少ない期間、稼働設備を集約しクリーンルーム内の設備を待機モードに、クリンルームのエアハンを休日モードで運用												
													29-31	運用対策	変換合理化.イ照明・事務機器	離席時はノートパソコンを閉じスリープモードとして運用。												
													29-31	設備導入	照明設備	通路、トイレのLED器具に人感センサー付の器具を選定												
													29-31	設備導入	照明設備	-												
メルクパフォーマンスマテリアルズ株式会社　静	31		28	6,837	31	6,750	98.7%	6,990	102.2%	★	98.7%	101.1%	29	設備導入	電気使用設備	一部の真空ポンプを定速からインバーター化 コンプレッサを集中化＋高効率機へ更新 変電所の更新で、変圧器をトップランナー化												21～40
													29	運用対策	排熱の回収利用	蒸気ドレンを排水していたものを補給水として回収（HEX）：H29 （吸収式冷凍機）：H30												
													29	運用対策	伝熱合理化.イ空調・給湯	一部の空調の設定温度を見直し、過冷却を抑制 一部の空調を夜間・休日停止 夏季・冬季のエアコンの基準温度の設定												
													29	運用対策	エネルギーデータ管理	全建物へ導入した												
													30	設備導入	照明設備	道路灯を全数LED化 共有スペースの蛍光灯をLED化：H29 感光材を扱う研究開発のイエローエリアをLED化：H30												

														31	設備導入	電気使用設備	生産用空調チラーユニットを高効率タイプに更新した。												
														31	設備導入	電気使用設備	予算等の兼ね合いから計画を変更し蛍光灯のLED化を実施した。												
株式会社モガワ	31	★	28	5,867	31	5,670	96.6%	5,660	96.5%					29~30	設備導入	電気使用設備	①老朽化した乾燥機を更新 ②工場内生産設備の更新												21～40
														29	運用対策	保守及び点検	①ボイラ用清缶剤の見直しにより缶内のスケール除去												
														30	設備導入	空気調和設備	①換気設備の導入 ②ミストファンの導入												
森永製菓株式会社　三島工場	31		28	3,191	31	4,735	148.4%	4,464	139.9%	★	99.0%	107.6%		29~31	運用対策	推進体制の整備	環境管理委員会が主となりFSSC22000の運用に努めた	29~31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	参加する予定だったが新型コロナウイル感染防止のため中止となった								21～40
														29~31	運用対策	エネルギーデータ管理	月単位毎にエネルギー管理を実施し、数値・グラフで過去の実績と比較したエネルギーの消費動向等が把握できるようにした												
														29~31	運用対策	運転管理	昨年に続きコンプレッサーをインバータ制御にて管理し、高効率の運転を維持できるようにした												
														29~31	運用対策	保守及び点検	定期的な設備の保守及び点検を行い、良好な状態を維持できた												
														29~31	運用対策	伝熱合理化_ア加熱設備等	対象設備は熱媒体の温度、圧力及び量を最適に設定して稼働した												
														29~31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	一部の空気調和設備は負荷の軽減を行う事が出来なかった												
														29~31	運用対策	伝熱合理化_イ空調・給湯	一部政府推奨の設定温度にする事が出来なかった												
														29~31	運用対策	排熱の回収利用	蒸気ドレンはボイラーの給水タンクに回収して給水温度を上げ、ボイラー給水効率を良くした												
														29~31	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	昨年に引き続きコンプレッサーをインバータ制御にて管理し、高効率の運転を維持できるようにした												
														29~31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	一部の照明設備は適宜調光により減光、消灯を行った												
														29~31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	事務用機器は、不要時において適宜電源を切るとともに、低電力モードの設定を行った												
														29~31	設備導入	電気使用設備	電動機は一部を除いて高効率品を採用した												
														29~31	設備導入	電気使用設備	一部を除いて所要出力に見合った容量のものを配置した												
														29~31	設備導入	電気使用設備	20年以上使用しているエアコンプレッサー22kw2台を撤去して37kw1台に更新し省エネルギーを図った												
														29~31	設備導入	空気調和設備	15年以上使用している空調機15kw3台10kw1台を更新し省エネルギーを図った												
														29~31	設備導入	空気調和設備	空調機更新に伴い、ダクトの改造を実施して断熱性が向上した												
														29~31	設備導入	照明設備	事務所棟の更新に伴いLED照明を設置し省エネルギーを図った												
														29~31	設備導入	照明設備	事務所棟の更新に伴い照明効率を考慮した照明器具の選択ができた												
														29~31	設備導入	照明設備	事務所棟の更新に伴い保守性を考慮した照明器具の設置ができた												
														29~31	設備導入	照明設備	人感センサー、タイマーの利用により不必要な照明の消灯ができた												
焼津市立総合病院	31	★	28	4,932	31	4,685	95.0%	4,723	95.8%					29~31	運用対策	推進体制の整備	-	29~30	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分類を図ること。	各部門への廃棄物分別について指導徹底した。マニュアルを作成し、院内グループウエアーによりダウンロードでき、全職員が閲覧可能にしている。								41～60
														29~31	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギー使用量の月報、年報を作成し、過年度使用量との比較をおこない、過年度使用量との比較をし、消費動向を把握した。												
														29~31	運用対策	エネルギーデータ管理	空調機器の運転状況、機器の不具合を日常点検で把握し、適正な運転を実施した。												
														29~31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	プリンターやPCなどのシステム機器は一定時間使用しない場合は自動的に省エネモードに切り替わる。												
														29~31	設備導入	照明設備	安定器や照明器具の不良個所についてはLED照明の取替を実施している。												
焼津水産化学工業株式会社　大東工場	31		28	2,675	31	2,700	100.9%	2,131	79.7%	★	97.3%	22.5%		29~31	運用対策	推進体制の整備	環境展、業者の省エネセミナーへの参加												61～80
														29~31	運用対策	エネルギーデータ管理	技術グループにて、設備機器の10年カレンダー作成。定期メンテナンスの充実を図った。												
														29~31	運用対策	燃焼合理化	ボイラーメンテ契約業者による定期的な診断、調整												
														29~31	運用対策	伝熱合理化_ア加熱設備等	加熱調理設備に温度計を設置（一部、自動温調設置）。製造マニュアルにも温度設定を明記。過加熱、過冷却のないように厳密に管理している。												
														29~31	運用対策	変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等	コンプレッサー、ポンプ、ボイラーの台数制御、インバーター化												
														29~31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	水銀灯、蛍光灯のLED化。省電力タイプのファクシミリ導入。												
														29~31	設備導入	電気使用設備	電動機器新にあたっては、適正出力のものを選ぶのはもちろん、省エネタイプのものを選定												
														29~31	設備導入	空気調和設備	室外機消費電力低減のための薬剤テスト中												
株式会社焼津ミール　本社工場	31		28	10,942	31	10,613	97.0%	9,765	89.2%	★	97.0%	97.3%		29	設備導入	熱利用設備	29年度中に計画分を全て導入済み												0～20
														29~31	設備導入	熱利用設備	生産稼働台数により蒸気の使用量を抑制し、ボイラの稼働台数を調整する												
														29~31	運用対策	燃焼合理化	空気比を最適化することを意識して作業を続けた												
														29~31	運用対策	運転管理	原料が多い、少ないにより運転・停止を行う												
														29~31	運用対策	変換合理化_イ照明・事務機器	天気が良く工場内に陽が差して明るい日はなるべく照明は消し、暗くなってから点けるよう心掛けた												