

川崎工業株式会社	30		28	11,575	31	11,227	97.0%	14,556	125.8%	★	97.0%	96.0%	29-31	運用対策	運転管理	コンプレッサーの台数制御の見直し、およびシステムを最新のものへ更新した。	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	2018年新入社員による記念植樹として工場敷地内へ植樹をおこなった。(25m)							61~80	
													29-31	運用対策	燃費合理化	空気比の調整を実施	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済み紙・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	工場内事務部門にて裏紙の積極的な活用をおこなった。(5000枚/年)								
													29-31	運用対策	伝熱合理化・空調・給湯	冷暖房温度の設定と遵守												
													29-31	設備導入	照明設備	新規設備へのLED照明の採用												
													29-31	設備導入	照明設備	休日、長期休暇期間中の駐車場照明のタイマー利用												
株式会社プリンスホテル 川原ホテル	30★		28	4,440	31	4,307	97.0%	4,366	98.3%				31	設備導入	空調設備	-	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	【継続実施分】 ホテル周辺を中心に計画的な開伐を、前年に引き続き継続実施した。						0~30		
													31	設備導入	電気使用設備	-												
													29	運用対策	交換合理化・照明・事務機器	【29年度実施分】 照度の適正化をはかるため調光による運用と、こまめな消灯を実施し運用の改善を図った。												
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	【継続実施分】 系統別にエネルギー管理を実施すると共に稼働状況に合わせたきめ細かい空調管理を、前年に引き続き継続実施した。												
株式会社関東オークラ	30		28	4,293	31	4,164	97.0%	4,171	97.2%	★	97.0%	95.1%	29-31	設備導入	電気使用設備	第三工場空調機更新											31~60	
													29-31	設備導入	電気使用設備	インフレ設備更新												
													29-31	設備導入	照明設備	第二工場建屋LED設置												
西関東農業協同組合 牛乳処理工場	30		28	3,554	31	3,400	95.7%	3,240	91.2%	★	98.4%	94.1%	29-31	設備導入	電気使用設備	平成29年度エネルギー使用合理化等事業者支援事業活用											31~60	
													29-31	設備導入	照明設備	平成29年度エネルギー使用合理化等事業者支援事業活用												
													29	設備導入	燃料の選択	平成28年度エネルギー使用合理化等事業者支援事業(LPG分)活用で29年度は年間通して燃料転換できた。												
													29	運用対策	運転管理	-												
													29	運用対策	交換合理化・照明・事務機器	-												
菊川シール工業株式会社 第3工場	30		28	3,346	31	3,666	109.0%	3,150	94.1%	★	96.7%	105.7%	29-31	運用対策	推進体制の整備	省エネ委員会の年度計画に基づき、定期報告会にて計画の進捗評価を実施している。目標は省エネ法による5クラス評価の維持。											0~30	
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	電気保安協会のデマンドWEBサービスやラインに電力計を設置。そこで得られたデータを活用している。												
													29-31	運用対策	保守及び点検	給排気装置ダクト清掃、工業用サブフィルター清掃、コンプレッサーフィルター清掃、ボイラー配管交換、配管の清掃、エアークリーン点検												
													29-31	運用対策	交換合理化・照明・事務機器	長期休暇中の不要電源遮断												
													29-31	運用対策	伝熱合理化・空調・給湯	熱を発生する加圧ラインでは28℃設定は厳しかったが、熱中症対策として給口排水液を完備するなどして猛暑を乗り切った。												
													29-31	運用対策	伝熱合理化・空調・給湯	温水器の夏場停止												
													29-31	運用対策	伝熱合理化・空調・給湯	適切な台数分割及び台数制御、部分負荷運転時に100%の計画に対し、給気ファンをインバーター化やレンジタイマーによる設備立上げ												
菊川シール工業株式会社 本社工場	30		28	3,563	31	3,599	101.0%	3,354	94.1%	★	97.0%	89.6%	29-31	運用対策	推進体制の整備	ISO14001:2015版移行審査を完了。 事業推進書、要項書の見直し。 社内教育体制に基づき、環境教育訓練の実施。											61~80	
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	各生産部門ごとの電力量を把握できる仕組みを構築。部門ごとの電力削減数値目標を設定。毎月1回、省エネ部会を開催し、各代表メンバーが各部門の削減進捗状況について報告を行った。												
													29-31	運用対策	保守及び点検	エアコンフィルター清掃、エアコン分解清掃を行った。 加圧伊の配管清掃、ダクト更新 接着排気ファン、吸気ファン点検												
													29-31	運用対策	伝熱合理化・空調・給湯	窓ガラスに遮光フィルムを貼った。												
													29-31	運用対策	伝熱合理化・空調・給湯	エアコン設定温度を暖房20℃冷房28℃ルール化。												
													29-31	運用対策	伝熱合理化・空調・給湯	作業差の手洗い場の温水給湯器を停止												
													29-31	運用対策	伝熱合理化・空調・給湯	【事務用機器は、不要時において電源を切ることに、低電力モードの設定を行う】の計画に対して、関係部門の省エネ委員会別活動計画表に盛り込んだ。												
													29-31	設備導入	照明設備	水銀灯19灯をLED照明に交換LED化および水銀灯23灯開閉引き												
株式会社紀文食品 静岡工場	30		28	9,492	31	9,200	96.9%	8,808	92.8%	★	98.1%	84.9%	29	設備導入	燃焼設備	レトルトボイラー入替え											31~60	
													29-31	設備導入	照明設備	照明設備、蛍光灯からLED照明への更新(20台)												
													29-31	設備導入	空調設備	空調設備の効率率機種への更新(3台)												
													30-31	設備導入	電気使用設備	-												
													30-31	設備導入	電気使用設備	-												
													30	設備導入	燃焼設備	A重油焚きボイラーをLNG焚きボイラーに更新												
													30	設備導入	燃焼設備	LPG焚きボイラーをLNG焚きボイラーに更新												
株式会社木村醸造所 御前崎工場	30		28	28,217	31	30,000	106.3%	31,056	110.1%	★	98.9%	95.5%	29	運用対策	交換合理化・A電動応用・電気加熱等	高圧送機の電力調整により、工程の待ち時間を削減するメンテナンスを行った。											31~60	
													29-31	設備導入	照明設備	水銀灯をLED照明へ変更した。100台実装済み。												
													29-31	設備導入	電気使用設備	風量測定を行い、適切な風量コントロールを実施。												
													29-31	運用対策	交換合理化・A電動応用・電気加熱等	77ヶ所、修理の継続実施 20ヶ所の77ヶ所、修理済み。												
株式会社木村醸造所 本社工場	30		28	6,163	31	6,163	100.0%	6,375	103.4%	★	90.9%	88.9%	29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	目標とする原単位を設定し日々集計グラフ化し、報告により目標が未達の時に原因を精査し改善を実施した。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他	-						31~60		
													29-31	運用対策	保守及び点検	主要生産設備の点検頻度を設定し、点検の前月及び当月の予定を各部署に配布し稼働点検の実施と確認を行った。												
													29-31	設備導入	照明設備	LED照明の利点を啓蒙しました。また水銀灯、蛍光灯の廃棄有料化に伴いランプ交換時はLEDに全て変更しました。												
株式会社キヤラー	30		28	17,035	31	16,524	97.0%	16,832	98.8%	★	97.0%	97.8%	29-31	運用対策	運転管理	生産設備の効率的な運転、寄せ止め等	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	実施事項なし						0~30		
													29-31	地域や社員の家庭への普及啓発		地域や民間団体が主催する環境関連事業に協賛し、イベントに従業員がボランティア参加実施												
													29-31	エネルギー起源以外の削減取組		必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄物の削減を図ること。												
													29-31	排出削減技術等の開発・普及		温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。												

ケンコーマヨネーズ株式会社 静岡富士山工場	30		28	6,734	31	9,400	138.6%	7,395	108.8%	★	100.7%	93.0%	29-31	運用対策	運転管理	生産量は、前年比17.4%増・ガス使用量16.8増・電気4.5%減となりました。特に電気を使用する設備の負荷効率の改善により温室効果ガスは前年とほぼ同じ結果となりました。				29-31	ふじのくにエコチャレンジ	静岡富士山工場 環境委員会において、ゴミの収集をしながら富士山頂までの美化清掃活動を実施しました。				31~60	
													29-31	運用対策	交換合理化・照明・事務機器	人感センサーを導入し、不使用時の消灯を図った。					30	ふじのくにエコチャレンジ					
													29-31	設備導入	照明設備	29年度はバックライト(照明・給食・道徳)を実施、30年度は焼成室(給食・厚焼きだんご)のLED化を実施予定。											
コアレックス信栄株式会社	30		28	45,248	31	46,697	103.2%	46,680	103.2%	★	97.1%	93.7%	29-30	運用対策	交換合理化・A電動応用・電気加熱等	砂利機・トローリングの適正運転、負荷の高いワフラー、ワゴンへの運転方法の改善、ツル紙切れの削減対策等を行うことで設備運転の効率化を進めた。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	紙7Lの回収及び工場見学受け入れは昨年を上回る実績を上げた。また紙類での資源回収啓蒙活動を例年通り継続して実施した。						61~80	
													29-30	運用対策	保守及び点検	設備設備、モーター、ファン、配管等の点検は1日1回実施している。また揮発剤、入カラム等の除去、電熱線の掃除等はマンの定期稼働に合わせて実施した。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他	長尺化を計画に従って実施し、成果を上げた。							
													29-30	運用対策	エネルギーデータ管理	日々電力、蒸気の使用で発生するCO2量を計算すると共に電力、蒸気、原油換算単位の動向を把握して対策を進めた。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他	加工工程のISO活動の目的、目標として取り組み成果を上げた。							
													29-30	設備導入	電気使用設備	負荷変動の大きい電動機にはVFDを設置して電力使用量が生産量に対して適性な値になるよう管理した。											
													29-30	設備導入	電気使用設備	主要設備の電流値を継続して把握し、過剰電流にならないよう管理した。また、異常を早期に発見して対応した。											
													30	運用対策	運転管理	原質工程の原料洗浄工程の機械の流出量を日々管理することにより、用具の交換等を適切に行い、原料の流出を防止して歩留まりを向上させた。											
													30	運用対策	運転管理	製品の不良率を下げ、砂利機の乾燥工程での燃料使用量を削減すると共に製品歩留まりを向上させた。											
株式会社小糸製作所 相良工場	30		28	17,872	31	18,238	91.9%	16,089	91.0%	★	97.0%	84.8%	29-31	運用対策	推進体制の整備	・年度目標達成に向けて444→CO2削減部会内で教育実施。 ・新入社員教育にて地球温暖化防止に対する当社取組み等の教育実施。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場周辺清掃活動を実施。					61~80		
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	・月度のエネルギー別使用量、CO2排出量を機種別に管理、各月目標は過去の季節変動等を考慮した値を設定し管理。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	工場周辺自治会との懇談会、工場見学を実施。							
													29-31	設備導入	照明設備	・フロア蛍光灯照明のLED化を推進。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済み封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済み封筒の社内メール便活用、裏紙利用の推進を継続実施。							
													29-31	設備導入	空調機と設備	・老朽化更新に合わせた空調機更新を順次行い省エネ化。	29-31	排出削減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を削減する技術・製品の普及を行うこと。	省電力のLEDヘッドランプ販売拡大により自動車燃費向上に貢献。							
													29-31	設備導入	電気使用設備	・コンプレッサ台数削減による運転、エアードレイン対策実施。											
													29-31	設備導入	電気使用設備	・高効率変圧器への更新											
株式会社小糸製作所 静岡工場	30		28	22,721	31	21,670	95.4%	21,941	96.0%	★	97.0%	98.5%	29-31	運用対策	推進体制の整備	・年度目標達成に向けて444→CO2削減部会内で教育実施。 ・新入社員教育にて地球温暖化防止に対する当社取組み等の教育実施。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	環境月間取組みとして三保海岸清掃活動への参加を社内展開。					31~60		
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	・月度のエネルギー別使用量、CO2排出量を機種別に管理、各月目標は過去の季節変動等を考慮した値を設定し管理。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	事業所の子供体験会を継続実施。							
													29-31	設備導入	照明設備	・フロア蛍光灯照明のLED化を推進。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済み封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済み封筒の社内メール便活用、裏紙利用の推進を継続実施。							
													29-31	設備導入	空調機と設備	・老朽化更新に合わせた空調機更新を順次行い省エネ化。	29-31	排出削減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を削減する技術・製品の普及を行うこと。	省電力のLEDヘッドランプ販売拡大により自動車燃費向上に貢献。							
													30-31	設備導入	熱利用設備	・一部熱利用設備等への断熱対策を実施。											
													29-31	設備導入	電気使用設備	・コンプレッサ台数削減による運転、エアードレイン対策実施。											
													29-31	設備導入	電気使用設備	・高効率変圧器への更新											
株式会社小糸製作所 藤原工場	30		28	29,190	31	31,268	107.1%	30,801	105.5%	★	97.0%	90.4%	29-31	運用対策	推進体制の整備	・年度目標達成に向けて444→CO2削減部会内で教育実施。 ・新入社員教育にて地球温暖化防止に対する当社取組み等の教育実施。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	事業所見学会実施、工場敷地内において、地元小学生のどんぐり拾い実施。					81~100		
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	・月度のエネルギー別使用量、CO2排出量を機種別に管理、各月目標は過去の季節変動等を考慮した値を設定し管理。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分別を図ること。	従来産有廃棄物としてリサイクル処理していた樹脂材を、分別収集方法見直しにより有償売却化。							
													29-31	設備導入	照明設備	・フロア蛍光灯照明のLED化を推進。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済み封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済み封筒の社内メール便活用、裏紙利用の推進を継続実施。							
													29-31	設備導入	空調機と設備	・老朽化更新に合わせた空調機更新を順次行い省エネ化。	29-31	排出削減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を削減する技術・製品の普及を行うこと。	省電力のLEDヘッドランプ販売拡大により自動車燃費向上に貢献。							
													29-30	設備導入	燃料の選択	・重油吸収式空調機からCO2排出量の少ないガス式へ更新											
													29-31	設備導入	電気使用設備	・コンプレッサ台数削減による運転、エアードレイン対策実施。											
													29-31	設備導入	電気使用設備	・高効率変圧器への更新											
興亜工業株式会社	30		28	224,495	31	234,724	104.6%	248,979	110.9%	★	97.0%	103.8%	29-31	設備導入													
													29-31	設備導入	照明設備	HIDランプ8灯をLED照明へ変更。											
航空自衛隊浜松基地	30		28	16,461	31	15,967	97.0%	16,054	97.5%	★	97.0%	98.8%	29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギー消費量を月ごとに管理し数値、グラフ等で過去の実績と比較したエネルギーの消費動向等を把握した。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	6月2日(日)午前8時00分～午前9時00分の間、登山寺海岸周辺の清掃活動に参加した。	29-31	緑の募金	緑の羽根200本の募金を浜松市緑化推進本部へ寄付		31~60		
													29-31	運用対策	運転管理	機数設置のボイラーを不可に応じて稼働台数を制御し効率的な運用とした。											
													29-31	運用対策	保守及び点検	ボイラー及び圧力容器を定期的に点検し良好な状態で維持するとともにボイラーの燃焼調整を専門業者に委託して良好な燃焼状態に維持した。											
													29	設備導入	空調機と設備	機械室内の高気配管に熱伝導率の低い断熱材を施工した。											
													29	設備導入	照明設備	照明効率の高い器具またはランプに更新した。											
													29-30	設備導入	照明設備	照明効率の高い器具またはランプに更新した。											
													30-31	設備導入	照明設備	照明効率の高い器具またはランプに更新した。											
													29	運用対策	抵抗等電気損失防止	-											
													29-30	運用対策	抵抗等電気損失防止	設置後20年以上経過した変圧器等を更新した。											
													30-31	運用対策	抵抗等電気損失防止	設置後20年以上経過した変圧器等を更新した。											
興亜インテック株式会社 大浜工場	30		28	3,964	31	3,964	100.0%	4,369	110.2%	★	98.0%	98.3%	29	運用対策	交換合理化・A電動応用・電気加熱等	一部油圧ポンプユニットのインバーター化を行った。										0~30	
													29-30	設備導入	照明設備	一部蛍光灯のLED化を行った。											
興亜インテック株式会社 藤原工場	30		28	3,835	31	3,820	99.6%	3,938	102.7%	★	98.9%	89.0%	29-31	設備導入	燃料の選択	重油ボイラーからガスボイラーへ更新する。	29	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家庭を対象とし、行政・民間団体等が主催する環境イベントへの参加を呼びかけ、参加につなげる。	親子で環境園において高い評価がある工場見学の参加、呼びかけ。					31~60		

合同酒類株式会社 清水工場	30		28	19,405	31	18,800	96.9%	15,917	82.0%	★	82.2%	86.0%	29	運用対策	推進体制の整備	省エネ法に則した使用エネルギーの管理と省エネルギーへの取り組み									61~60
													29-31	運用対策	運転管理	ポンプのインバーター調整による電力量の削減									
													29-31	運用対策	保守及び点検	ボイラーメーカーによる保守点検により、良好な状態を維持した									
													29-31	運用対策	燃費合理化	ボイラーメーカーによる空気の月次点検実施									
													30-31	設備導入	熱利用設備	ボイラーの入替に伴い、ボイラー給水用熱交換器の配置の見直しとブレード及び断熱材の更新を実施									
													30-31	設備導入	熱利用設備	-									
													30-31	設備導入	熱利用設備	高効率ボイラー7台の導入									
													30-31	設備導入	空調設備	空調機1台を高効率タイプに更新									
興和株式会社 富士工場	30	★	28	7,144	31	6,930	97.0%	6,090	85.2%				29-31	設備導入	照明設備	LEDランプに更新									31~60
													29-31	設備導入	空調設備	空調機やチラーの更新に伴い、効率の良い空調機やチラーに更新									
													29-31	設備導入	電気使用設備	-									
													29-31	設備導入	電気使用設備	ポンプ更新に伴い能力見直しや高効率モーターに更新									
													29-31	設備導入	排熱回収設備	-									
コーニングジャパン株式会社 静岡工場	30		28	91,028	31	87,782	96.4%	82,642	90.8%	★	104.6%	85.8%	29-31	運用対策	保守及び点検	定期点検を確実実施し、エネルギー効率向上の確保に努めた。	31	二酸化炭素の取扱い	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	工場敷地内の植樹					0~30
													29-31	運用対策	燃費合理化、空調・給湯	事務所窓のブラインド有効利用(遮光)、タイマー式空調機の運転。									
													29-31	運用対策	交換合理化、照明・事務機器	事務所エリアの昼休み時間、及び帰宅時消灯の実施。									
													29-31	設備導入	照明設備	24時間点灯エリア水銀灯の一部、LED化実施。									
国立遺伝学研究所	30		28	8,277	31	7,863	95.0%	7,537	91.1%	★	91.8%	91.6%	29-31	設備導入	照明設備	研究室棟棟(西棟)5階〜7階及び図書館階の蛍光灯をLED照明に更新した。									31~60
													29-31	設備導入	空調設備	系統生物研究センター(東棟)3階、4階、電子計算機棟3階及び生命情報研究センター(西等)3階の空調設備を高効率空調機に更新した。									
独立行政法人国立印刷局 静岡工場	30	★	28	2,870	31	2,780	96.9%	2,813	98.0%				30	設備導入	空調設備	検査棟空調機4号機及び4号機の2機について省エネ技術を有する設備に更新した。									0~30
													31	設備導入	空調設備	-									
五條製紙株式会社	30		28	19,387	31	18,400	94.9%	20,467	105.6%	★	96.2%	100.5%	29-31	運用対策	推進体制の整備	ISO14001認証に関する継続的な教育活動	29	地域や社員の家庭への普及啓発	その他	パネル展示による参加	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	ISO14001認証継続	31~60	
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	月次報告によるエネルギー使用量の把握	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済財紙・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	新入社員教育等による継続的な啓蒙活動	29-31	森林認証制度	FSC認証継続		
													29-31	運用対策	運転管理	抄紙機給水ポンプのソフトスタート化による負荷削減	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分別を図ること。	新入社員教育等による継続的な啓蒙活動					
													29-31	運用対策	保守及び点検	ボイラー定期点検及び巡回による蒸気漏洩早期発見・補修									
													29-31	運用対策	燃費合理化	空気の日常管理を着実に実行									
													29-31	運用対策	燃費合理化、空調・給湯	設定温度に関する啓蒙活動									
													29-31	運用対策	排熱の回収利用	-									
													29-31	運用対策	抵抗等電気損失防止	デマンド制御の活用による機器の稼働調整									
													29-31	運用対策	交換合理化、ア電動力応用・電気加熱等	抄紙機ポンプのMV化による負荷低減措置									
													29-31	運用対策	交換合理化、照明・事務機器	不要照明消灯の励行									
													29-31	設備導入	燃費設備	-									
													29-31	設備導入	熱利用設備	配管断熱材老朽箇所への更新									
													29-31	設備導入	排熱回収設備	-									
													29-31	設備導入	電気使用設備	老朽電動機のプロランナー適合品への更新									
													29-31	設備導入	空調設備	地下水熱ヒートポンプ空調機の有効活用									
													29-31	設備導入	照明設備	各所LED照明化									
													30-31	設備導入	再エネ・未利用エネ活用	-									
御殿場トラパック合同会社 御殿場工場	30		28	14,754	31	14,464	98.0%	13,560	91.9%	★	97.0%	88.4%	29	設備導入	電気使用設備	29年度実施、高効率インバーター冷凍機1台更新。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他	29年度TPM活動実施 生産効率の向上				61~60	
													29	設備導入	照明設備	29年度実施、工場天井照明を水銀灯から高天井LED灯に交換、工場内半分実施。									
													29-30	運用対策	交換合理化、ア電動力応用・電気加熱等	29年度実施、工場冷水循環ポンプ台数制御方法変更、配管変更									
													30	設備導入	照明設備	30年度予定、工場天井照明を水銀灯から高天井LED灯に交換、工場内残り半分実施、その他の建物の天井照明も追加して交換。									
御殿場プレミアム・アウトレット	30	★	28	9,294	31	9,225	99.3%	8,453	91.0%				29-31	設備導入	照明設備	P2立体駐車場及びP7立体駐車場の外灯をHPSよりLEDに更新									31~60
古山精機株式会社	30		28	2,504	31	3,200	127.8%	3,188	127.3%	★	103.8%	114.5%	29-31	運用対策	推進体制の整備	ISO14001の継続 環境委員会が月1回の実施による各部署での省エネ活動の実施	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	海岸清掃に参加 2018/10/21	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	ISO14001継続	31~60	
													29-31	運用対策	運転管理	-									
													29-31	運用対策	保守及び点検	現場SSや設備の計画保全を行っている。									
													29-31	運用対策	燃費合理化、空調・給湯	-									
													29-31	運用対策	燃費合理化、空調・給湯	-									
													29-31	運用対策	交換合理化、照明・事務機器	照明設備は全体照明から機械につけるようにして必要な場合のみ使用する									
													29-31	運用対策	交換合理化、照明・事務機器	消灯チャイム等を使い休み時間等電気を消灯している									
													29-31	設備導入	電気使用設備	保全課にて7コンプレッサーの運用管理を効率的に実施している。									