

○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）

事業者名	実施年度	温室効果ガス排出量								削減率				基本対策	特色取組				取組実施期間		その他の温暖化対策		
		目標設定	基準年度	基準値	目標年度	目標値	基準年比	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率		削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率	削減率
大王パッケージ株式会社	30	28	2,933	31	3,207	109.3%	3.14%	107.3%	★	86.4%	92.3%	29	運用対策	推進体制の整備	MSI統合マネジメントシステムの構築	29	エネルギー	エネルギー	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄物の削減を図ること。	29	森林認証制度	FSC認証に向けた社内体制の整備	81~100
												29-31	運用対策	運転管理	生産性向上、異常停止削減	29-31	エネルギー	エネルギー	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄物の削減を図ること。	30	森林認証制度	-	
												29-31	運用対策	保守及び点検	定期保全活動と外注メンテナンスによる設備の維持管理	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	-	-	-	
												29-31	運用対策	燃焼合理化	6ヶ月~3基/年の燃焼調整を実施	29-31	排出削減技術等の開発・普及	排出削減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	-	-	-	
												29-31	運用対策	伝熱合理化・加熱設備等	夏季・冬季用の圧力/高気圧/イオン設定の実施	-	-	-	-	-	-	-	
												29-31	運用対策	伝熱合理化・加熱設備等	夏季・冬季用の圧力/高気圧/イオン設定の実施	-	-	-	-	-	-	-	
												29-31	運用対策	伝熱合理化・加熱設備等	圧力設定による6ヶ月~運転台数(3台)の制御	-	-	-	-	-	-	-	
グレイ・パブリック株式会社 島田事業所	30	28	35,011	31	33,179	94.8%	32.57%	93.0%	★	93.9%	95.0%	29	設備導入	燃料の選択	ボイラーの燃料転換実施(重油→都市ガス)	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や社員の家庭への普及啓発	温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげること。	29-31	省エネに関するセミナー/啓発活動を行った。	ふじのくにエコチャレンジ	61~80
												29-31	設備導入	照明設備	紫外線器具のLED照明化 外灯のLED化実施	-	-	-	-	-	-		
												29-31	設備導入	電気使用設備	高効率モーターへの置換えを実施	-	-	-	-	-	-		
												29-31	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステムによる活動を実施	-	-	-	-	-	-		
												29-31	運用対策	保守及び点検	定期的な、ボイラーの水質管理、バルブの目詰りの除去、蒸気その他の熱媒体の漏れい部分の点検、設備の保守及び点検を実施。	-	-	-	-	-	-		
												29-31	運用対策	保守及び点検	定期的な、ボイラーの水質管理、バルブの目詰りの除去、蒸気その他の熱媒体の漏れい部分の点検、設備の保守及び点検を実施。	-	-	-	-	-	-		
												29-31	運用対策	保守及び点検	定期的な、ボイラーの水質管理、バルブの目詰りの除去、蒸気その他の熱媒体の漏れい部分の点検、設備の保守及び点検を実施。	-	-	-	-	-	-		
グレイ・パブリック株式会社 富士事業所	30	28	9,559	31	9,708	101.6%	9.48%	99.2%	★	97.0%	99.4%	29-31	運用対策	保守及び点検	照明器具のLED化 バルブ等の定期メンテナンス	29-31	エネルギー	エネルギー	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄物の削減を図ること。	-	-	-	0~30
												30	設備導入	燃料使用設備	-	-	-	-	-	-	-		
												29-31	設備導入	電気使用設備	モーターの更新を計画して、高効率タイプに交換を実施。	-	-	-	-	-	-		
												30-31	設備導入	電気使用設備	-	-	-	-	-	-	-		
												30-31	設備導入	電気使用設備	-	-	-	-	-	-	-		
												30-31	設備導入	電気使用設備	-	-	-	-	-	-	-		
												30-31	設備導入	電気使用設備	-	-	-	-	-	-	-		
大興製紙株式会社 本社工場	30	28	79,352	31	76,971	97.0%	80,788	101.8%	★	97.0%	98.8%	29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	廃棄物を基準とし、悪化要因を追究、エネルギー消費設備の効率維持を図ること。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	環境マネジメントシステム移行に合わせ、環境目的を地球温暖化防止、目標を県の温室効果ガス削減計画に準じた数値(年1%、3年で3%)に設定。	0~30
												29-31	運用対策	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	-	-						
ダイエー・パブリック株式会社 豊川工場	30	28	14,007	31	13,587	97.0%	14,210	101.4%	★	95.5%	99.2%	29	運用対策	交換合理化・照明・事務機器	安全性を優先し夜間消灯できていなかった一部の照明を消灯することができた。	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	-	-	-	31~40	
												29	設備導入	電気使用設備	新設プレス機を3台導入、2台入れを実施した。機械はインバータ制御で打ち出し速度を調整できるタイプを導入した。	-	-	-	-	-			
												29	運用対策	推進体制の整備	ISO14001 2015年移行に伴い環境方針を改訂し、環境保全組織の発足を行った。省エネルギー部会を設置し年間活動計画の策定を行った。	-	-	-	-	-			
												30	設備導入	照明設備	西ノ下、東ノ下の高天井照明がLEDランプからLEDランプに28灯交換した。外灯照明も同時にLEDランプに6灯交換を行った。	-	-	-	-	-			
												30	設備導入	抵抗等電気損失防止	ファン対策として、夏季に運転台数が増加すると4台ファンを運転を自動で実施し、ファンオーバーにならないように調整した。	-	-	-	-	-			
												30	運用対策	運転管理	冬季は外気冷却を行い、必要のないファン(ユニット)の停止を行った。(12月1月2月)	-	-	-	-	-			
												30	運用対策	運転管理	高圧コンプレッサはインバータ機を活用し、必要が無い時は自動停止、圧力が落ちた時には自動運転する方法で稼働を行った。	-	-	-	-	-			
												31	設備導入	排熱回収設備	生産設備から出る排熱を利用し、別設備のヒーター電力の削減を実施する。	-	-	-	-	-			
												29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	電気の使用量は継続的に収集実施 使用量の多い要因分析として活用 また、予備監視目標電力を超えないように設備の稼働を調整	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	グリーンロードに緑のエコカーを実施	-	-		
												29-31	運用対策	保守及び点検	日常点検に基づきインバータの保守実施 漏洩部分についても逐次補修を実施	29-31	エネルギー	エネルギー	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄物の削減を図ること。	新規に設置した記録計については、ペーパーレスの記録計を導入	-		-
												29-31	運用対策	伝熱合理化・空調・給湯	事務所のエアコンについては、冷房28度以上、暖房20度以下の設定で運用実施	29-31	エネルギー	エネルギー	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷暖入い防止措置を図ること。	年2回のエアコンの簡易点検を実施	-		-
29-31	運用対策	交換合理化・電動力応用・電気加熱等	夏場に連続冷却の自燃防止ファンを停止	-	-	-	-	-	-														
29-31	設備導入	燃焼設備	蒸気発生機の重油のコントロールの精度を下げ、重油の消費を抑えた。	-	-	-	-	-	-														
29-31	設備導入	電気使用設備	工場用エアコンについて高効率モーターを導入 プロ7台をインバータ化	-	-	-	-	-	-														
29-31	設備導入	電気使用設備	新規に増設した反応釜、遠心分離機、コック乾燥機はインバータを導入	-	-	-	-	-	-														
29-31	設備導入	照明設備	新規に導入した照明はLEDを採用	-	-	-	-	-	-														
29-31	設備導入	照明設備	新規に設置した照明は、照度を考慮して設置	-	-	-	-	-	-														
大日製紙株式会社	30	28	9,572	31	9,500	99.2%	9,679	101.1%	★	87.9%	98.7%	29	設備導入	電気使用設備	-	-	-	-	-	-	-	0~30	
												29	運用対策	運転管理	ローダーの運転負荷を製品品質に応じて変化させた。	-	-	-	-	-	-		
												30	設備導入	電気使用設備	-	-	-	-	-	-	-		
												30	設備導入	照明設備	-	-	-	-	-	-	-		
												31	設備導入	電気使用設備	-	-	-	-	-	-	-		
大日精工工業株式会社 東海製造事業所	30	28	16,493	31	15,361	93.1%	15,532	94.2%	★	87.9%	98.7%	29-31	運用対策	保守及び点検	箱型乾燥機の温度制御	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	静岡県環境保全推進協議会・中遠地産地下水利用対策協議会地下水汚染事業にて、関係と協力をそれぞれ1回行いました。	61~80	
												29-31	設備導入	照明設備	照明のLED化・省エネエアコンの導入・排水処理場のエアレーターの更新	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	29-31	静岡市まち美化パートナー制度の一種で大池クリーン作戦を、それぞれ年1回行いました。	-		
												29	運用対策	交換合理化・電動力応用・電気加熱等	回転数制御	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	29-31	静岡市まち美化パートナー制度の一種でまち美化ウォークを、年1回行っていました。	-		
												29-31	運用対策	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	29-31	静岡市まち美化パートナー制度の一種で不法投棄廃棄物除去を年1回行っていました。	-		

大日製紙株式会社	30	28	52,532	31	59,875	114.0%	63,287	120.5%	★	115.7%	107.9%	29	設備導入	電気使用設備	ドレン送排ポンプの更新を行った。					29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	2007年5月に所得。以降継続中。環境マニュアルを基に年度毎にエネルギー削減に向けた目標を設定し、達成に向けて活動した。					0~30					
												30	設備導入	熱利用設備	蒸気を利用した保温設備を導入した。																	
												30	設備導入	電気使用設備	コンプレッサーエアー吐出口にインパルスノズルを設置した。																	
												30	設備導入	照明設備	稼働時間が長く大型の照明から感度導入をおこなった。																	
												29-31	運用対策	保守及び点検	定期的に、ボイラーの本質管理、燃料効率に付帯してはぼんぼん及びスケールの除去、フィルターの目づまりの除去、蒸気機及び熱交換器のスケールの除去、蒸気その他の設備の点検等の点検、異常発生及び改善の迅速な対応に光臨の支援等、設備の保守及び点検を行い、良好な状態に維持した。																	
												30-31	運用対策	運転管理	負荷の状況に応じ、蒸気圧の運転が維持できるように運転管理を行った。特に、混合型エネルギー発生率を向上させるよう、負荷の状況に応じ、稼働台数の調整、稼働機種の負荷の適正配分を行った。																	
大洋紙業株式会社	30	28	9,472	31	9,661	102.0%	9,407	99.3%	★	96.2%	92.8%	29	運用対策	推進体制の整備	省エネについての社内教育の実地及び新入社員への教育の実地	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家庭を対象とし、行政、民間団体等が主催する環境イベントへの参加を呼びかけ、参加につなげることを。	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	ISO14001環境マネジメントシステムの目的・目標実施計画で原単位率1%以上の削減を計画し、目標を達成した。						31~60					
												29-30	運用対策	交換合理化(ア電動力応用・電気加熱等)	流体配管の曲がり半径を減らす変更工事を実施し、配管抵抗を少なくして、ポンプインバータで回転数調整の削減を図った。																	
												30	運用対策	運転管理	空気圧給機をインバータ仕様の機器に1部入替えて、既存の空気圧給機の最高圧力設定を下げた。																	
												30-31	運用対策	抵抗等電気損失防止	三相電源の単相負荷を調査した。																	
												31	運用対策	保守及び点検	-																	
大和製紙株式会社 大井川工場	30	28	24,559	31	23,030	93.8%	24,716	100.6%	★	99.5%	103.8%	29-31	設備導入	電気使用設備	スクリーンコンプレッサー1台とターボコンプレッサーをターボコンプレッサー2台に更新。エアーポンプをインバータ方式に変更															0~30		
大和製紙株式会社 清水工場	30	28	14,637	31	13,173	90.0%	13,725	93.8%	★	95.1%	96.3%	29-31	運用対策	運転管理	工場内(キユムポンプ、冷却水ポンプ、コンベアー、ブロワー)の運転時間削減 生産設備の稼働時の運転速度低減	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	2017年12月にリアランドキャンペーンを実施。									0~30				
												29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月の各設備のエネルギー使用量を集計し、設備の運転が適正に行われているか、異常が発生しているかを監視。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	工場全体で積極的に裏紙の使用を行った。													
大和製紙株式会社	30	★	28	4,484	31	3,990	89.0%	4,644	103.6%			29	設備導入	電気使用設備	エアーポンプをコンプレッサーからループブローアに変更														0~30			
												29	運用対策	保守及び点検	扇風機のインバータ化																	
												29	設備導入	電気使用設備	エアーステンパンママーの動力カイゼン 油圧⇄エアー																	
												29	運用対策	保守及び点検	エアーモレ箇所を調査と修理																	
高尾製紙株式会社	30	★	28	32,109	31	32,000	99.7%	30,717	95.7%			29-31	運用対策	交換合理化(ア電動力応用・電気加熱等)	抄紙機1台のフォード設置の熱風乾燥機の使用を行い、吸排気ファン2台の風量調整による省エネを図った。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他										31~60				
株式会社カネジー コー 浜北工場	30	28	3,696	31	2,897	78.4%	2,960	80.1%	★	98.0%	73.3%	29-30	運用対策	伝熱合理化(加熱設備等)	生産設備である射出成形機の電熱ヒーター回路に不必要時のごまかなOFFもしくは温度制御低下の動作	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他											31~60			
												29-31	運用対策	伝熱合理化(空調・給湯)	大型冷暖房設備において設定温度を制限した。(勝手に変更できないようにした。)	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他														
												29-31	運用対策	交換合理化(照明・事務機器)	休憩、時間外のごまめな消灯実施、蛍光灯からLED照明への移行																	
												29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	電力会社のソフト使用し電気使用量の把握ができるようする。																	
												31	運用対策	燃焼合理化	塗装設備ラインにおいてバーナー装置定期点検実施																	
株式会社カネジー コー 浜松工場	30	28	3,823	31	3,000	78.5%	3,206	83.9%	★	98.1%	84.7%	29-30	運用対策	伝熱合理化(加熱設備等)	生産設備である射出成形機の電熱ヒーター回路に不必要時のごまかなOFFもしくは温度制御低下の動作	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他											31~60			
												29-31	運用対策	伝熱合理化(空調・給湯)	大型冷暖房設備において設定温度を制限した。(勝手に変更できないようにした。)	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他														
												29-31	運用対策	交換合理化(照明・事務機器)	休憩、時間外のごまめな消灯実施、蛍光灯からLED照明への移行																	
												29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	電力会社のソフト使用し電気使用量の把握ができるようする。																	
												31	設備導入	電気使用設備	インバータ制御装置の導入、油圧機から電動機への変更																	
高砂製紙工業株式会社 磐田工場	30	28	17,807	31	17,451	98.0%	18,538	104.1%	★	98.0%	96.0%	29-31	設備導入	電気使用設備	老朽化した冷却水塔設備のモータを高効率タイプ(3.7kW)に更新した。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	毎月、月末に祝日の清掃を行っている。(磐田市町美化パートナー)	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	磐田市環境保全推進協議会・中遠地域地下水利用対策協議会の地下水調査事業に参画。						61~90				
												29-31	設備導入	照明設備	照明84灯をLED照明に更新を行った。																	
												29-31	運用対策	燃焼合理化	季節毎に、ボイラーの燃焼調整を行い空気比の調整を実施。																	
												29-31	設備導入	熱利用設備	老朽化した蒸気ラインの保温の補修を行った。																	
												29	設備導入	電気使用設備	-																	
高砂フーズプロダクツ株式会社	30	28	4,882	31	5,040	103.2%	5,268	107.9%	★	99.9%	99.1%	29	設備導入	熱利用設備	-														0~30			
												29-31	運用対策	伝熱合理化(加熱設備等)	製造場に保温材を設置した事により、蒸気(ガス)量削減、放熱量減少を図った。																	
高松浄化センター	30	★	28	3,668	31	3,668	100.0%	3,590	97.9%			29-31	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステムを活用し、推進員を設置し、環境に対する教育を行い、協働員の意識レベルの向上を図った。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	課のぼり掲揚イベントを実施し、施設及び環境に関するPRを実施した。								31~60					
												29-31	運用対策	交換合理化(ア電動力応用・電気加熱等)	主ポンプ等の場内設備に関して稼働台数を調整し、無駄な電力を抑えるようにした。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	事業所周辺の清掃美化活動を実施し、地域との調和を図った。													
												29-30	運用対策	交換合理化(照明・事務機器)	不要時には消灯を実施した。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他														
												29-31	運用対策	交換合理化(照明・事務機器)	プリンタを省エネモードにて使用した。																	
												29-31	設備導入	電気使用設備	進相コンデンサを活用し、力率を99%以上に維持した。																	
												29-31	設備導入	照明設備	照明をLEDに変更した。																	
田子浦パルプ株式会社 本社工場	30	28	4,479	31	4,298	96.0%	4,180	93.3%	★	95.0%	101.1%	29-31	運用対策	推進体制の整備	代表取締役が実行した省エネルギー取組方針の指示と内容説明により、全従業員への啓蒙を行った。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	H30年11月13日に近隣小中学生84名の工場見学実施 生産活動に伴う環境影響と公害防止措置の方法を教育した。	29-31	緑の募金	H30年10月10,000円寄付					31~60					
												29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	ガス及び電力合計の時間単位消費量、月単位原単位の記録を実施	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	資源印刷・墨田利用の節減 リサイクル可能な段ボール・紙ごみについては、再生紙業者へ処理委託 産プラスチックは分別して再生業者に処理委託													
												29	運用対策	抵抗等電気損失防止	デマンド監視装置等により一部設備を停止する運用を実施	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切に冷凍機入り停止措置を図ること。	H30年4月25日GHP空調機等の点検実施 機能低下・ガス漏れ等の異常がないことを確認													
												29	設備導入	電気使用設備	抄紙ループブローア用インバータ化実施 両インバータ化済みのループブローア電圧調整器を増設し、調整を容易にした。	29-31	排出削減技術等の開発・普及															
												30	設備導入	照明設備	事務所・加工ライン局部照明蛍光灯器具をLED化																	
												29-31	運用対策	交換合理化(ア電動力応用・電気加熱等)	コンベアーライン停止スイッチを作業員常駐箇所へ増設																	
												30	設備導入	熱利用設備	-																	
												31	設備導入	熱利用設備	蒸気輸送ラインの放熱箇所調査を行い、保温を強化した。																	

TDK株式会社 静岡工場	30	★	28	28,813	31	22,106	82.4%	25,956	96.8%			29	運用対策	運転管理	成型機稼働率アップから電気投入能力向上による効率アップ達成の停止	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出前講座を開催すること。	人事総務課にて近隣小学校にマグネットを利用した工作教室を実施。	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	2018年8月22日環境マネジメントシステム(ISO14001 EMS2015)内部監査取得			0~30
													運用対策	排熱の回収利用	焼成炉の温度制御と排気ファン設定変更による排熱削減	29-31	排出低減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	高特性・小型化製品の開発によるCO2排出削減に貢献すること。						
													設備導入	照明設備	工場内技術棟・厚生棟LED照明変更	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	温室効果防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげる。	本社にて省エネルギーサミットを開催。 中部電力原子力発電所見学。						
													運用対策	保守及び点検	焼成炉品種切り替え時の稼働時間短縮										
THKリズム株式会社 浜松工場	30	28	12,455	31	12,952	104.0%	10,416	83.6%	★	97.0%	86.9%	29-30	設備導入	電気使用設備	幹線バスダクトを最新式に更新	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。	浜松市需要者協議会で省エネ委員会、工場見学を実施した。			61~80			
												30	運用対策	排熱の回収利用	衝動から熱回収で別設備の給水を温め	29	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家庭を対象とし、行政・民間団体等が主催する環境イベントへの参加を呼びかけ、参加につなげる。	労働組合主催の環境イベント「ゴミ放流会」に参加した。						
												29-31	設備導入	照明設備	熱処理工場・スタビ棟をLED照明に更新										
												29-31	運用対策	運転管理	JIT活動およびライン改善活動による生産性向上 カチオン塗料ラインの生産体制見直し										
												29-31	運用対策	燃焼合理化	暖房機および熱処理炉の空気を測定・調整を実施										
												30	設備導入	燃焼設備	-										
												29-31	設備導入	電気使用設備	新機設備導入時および設備修理でモーター載せ替え時に高効率モーターを使用										
タイボ株式会社 郡田技術センター	30	28	8,691	31	11,294	130.0%	9,664	111.2%	★	97.0%	95.8%	29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	各個別にエネルギー使用量の把握を行い省エネの進捗状況の把握を行う								31~60		
												30-31	設備導入	照明設備	既設蛍光灯器具のLED化年間165台を工事										
												30-31	設備導入	空調設備	冷却ボンプのインバータ制御										
												29-31	設備導入	電気使用設備	ガス焚吸収式温水発生機の電気式モジュールチラーへの更新										
												29-31	運用対策	運転管理	エアー入れ道程 エア使用圧力調整 生産設備稼働率UP 不良率削減										
株式会社テクノフロンティア 藤枝第二工場	30	28	2,982	31	2,800	93.9%	2,951	99.0%	★	93.0%	82.8%	29	設備導入	燃焼設備	ボイラーを更新	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄物の削減を図ること。	客先への提出書類をFAX・郵送からメール提出に変更。 電子帳簿、電子提出の大幅活用。 社内書類はデータでのやり取り推進。	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	環境に関する方針、目標、計画等を定め、これを実施・記録し、その実行状況を点検して方針等を見直す一連の手続きを実施		61~80	
												29-30	設備導入	照明設備	高効率照明無電極ランプへの変更	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済み封筒、紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄物の削減を図ること。	関係部門において、使用済み封筒・紙の積極的な活用推進。						
テルモ株式会社 愛産工場	30	28	25,474	31	26,500	104.0%	27,659	108.6%	★	96.0%	118.1%	29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	・1H毎のエネルギーデータの収集 ・毎月のエネルギー集計表作成	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	吸収源対策を目的とし、事業者が自ら森林を保有・管理すること。	施工はNFWにて において、春・秋の2回、従業員による森林・野定・草刈りを実施 山崎工場敷地内	29-31	自動車通勤環境配慮計画書制度	新入社員はエコドライブ意識醸成や自動車での通勤許可範囲の従業員については、各参事または自転車通勤外部講師による交通安全講習会実施(年2回)		31~60	
												29-31	運用対策	保守及び点検	・1回/日のボイラーの水質検査実施 ・高気圧ボンプの点検及び補修 ・照明器具清掃	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。	ライトダウンキャンペーンにて、ノー残業デーと家庭でも積極的な省電を図った。						
												29-31	運用対策	燃焼合理化・照明・事務機器	・蛍光灯の閉引き	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他	環境施策へ積極参加 本社開催エコチャレンジ 参加者 2018年度 2018年度						
												29-31	設備導入	照明設備	照明器具のLED化										
												29-31	設備導入	照明設備	照明スイッチの見直し(増設、移設) 照明のセンサー化										
テルモ株式会社 富士宮工場	30	28	54,212	31	45,786	84.5%	47,853	88.3%	★	96.5%	91.4%	29	設備導入	熱利用設備	-	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他	本社開催エコチャレンジに参加。	29-31	自動車通勤環境配慮計画書制度	外部講師による交通安全講習会を実施した。		61~80	
												29-30	設備導入	熱利用設備	不要な蒸気配管への蒸気供給の停止、ボイラ本体への断熱材の追加を行った。	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	5月と10月に富士山森づくり活動を実施した。						
												30-31	設備導入	電気使用設備	空調機で使用している電動機を高効率電動機へ更新を行った。										
												29-31	設備導入	照明設備	更衣室の照明器具に人感センサーを設置した。										
												29-31	設備導入	照明設備	作業室の改修工事に際しLED照明器具にした。廊下等の照明器具をLED照明に更新した。										
												29-31	運用対策	推進体制の整備	EHSにてフロン使用機器の責任者を決め、定期点検を行う。										
天間特殊製紙株式会社 本社工場	30	28	35,999	31	38,000	105.6%	38,292	106.4%	★	83.6%	83.4%	29	設備導入	照明設備	平成30年7月及び12月、工場内照明設備の一部を水銀灯・蛍光灯からLED照明に変更した。								31~60		
天龍製紙株式会社 本社工場	30	28	4,182	31	4,460	106.6%	4,290	102.6%	★	97.0%	79.9%	29-31	設備導入	照明設備	レイアウト変更に伴い一部照明器具の交換	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄物の削減を図ること。	基幹システムの更新			31~60			
												29-31	運用対策	運転管理	総合的なエネルギー管理のみの教育										
												30-31	設備導入	空調設備	-										
東海精機株式会社 浅羽工場	30	28	5,258	31	4,820	91.7%	5,089	96.8%	★	97.1%	95.6%	29-31	運用対策	燃焼合理化・電気動力・電気加熱等	JIT(JUST IN TIME)活動の推進計画の策定。モジュールラインによる実施。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	事業所周辺道路、公園内の清掃を年2回実施 省資源推進事業参加 ・植栽 ・開設 ・実施 ・実施 ・実施			61~80			
												29-31	運用対策	保守及び点検	蒸気配管及びスチームトラップ修理によるボイラーの負荷低減。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。							
												29-30	設備導入	照明設備	更新時期のきた電灯は蛍光灯からLEDに変更										
												29	運用対策	推進体制の整備	整備済										
東海精機株式会社 磐田工場	30	28	11,183	31	11,659	104.3%	11,975	107.1%	★	97.0%	104.1%	29-31	運用対策	推進体制の整備	2015版への移行(マニュアル整備、社内教育の実施等)	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	事業所周辺道路、公園内の清掃を年2回実施			0~30			
												29-31	運用対策	保守及び点検	蒸気配管の点検										
												29-30	運用対策	燃焼合理化・加熱設備等	設備の点検を行い、措置案を検討										
												29-31	設備導入	照明設備	交換時期のきた電灯は蛍光灯からLEDに変更										
東海精機株式会社 本社工場	30	28	19,326	31	17,882	92.5%	18,183	94.1%	★	97.0%	94.3%	29-31	運用対策	運転管理	よせ止め実施	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	事業所周辺道路、公園内の清掃を年2回実施 省資源推進事業参加 ・植栽 ・開設 ・実施 ・実施 ・実施			61~80			
												29-31	運用対策	燃焼合理化	・濃縮装置・リクター清掃による冷却効率向上 ・濃縮機内洗浄による熱交換機能改善	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に協力すること。							
												29-31	設備導入	電気使用設備	リフトフレスター-6化1台										

東芝機械株式会社 沼津工場	30	28	19,806	31	24,459	123.5%	18,797	94.9%	★	98.0%	90.7%	29	設備導入	空気調和設備	空気圧縮機用除湿機の効率高効率への設備更新	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	富士山植樹活動参加								81~100		
												29	運用対策	運転管理	井戸水用揚水・送水ポンプモーターのVFD設定値変更	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	緑のカーテン設置										
												29	設備導入	空気調和設備	ポンプモーターインバータ制御装置導入(3台)	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	近隣公園および外周の環境美化活動										
												29-30	設備導入	照明設備	高天井工場照明器具のLED照明への更新(200台)	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他	ライトダウンキャンペーン参加										
												29-30	設備導入	電気使用設備	-														
												30-31	設備導入	空気調和設備	計画進行中 2019-10より工事開始														
												29-31	設備導入	電気使用設備	標準モーターを高効率モーターに変更(4台) オイルクーラー更新(2台)														
												30	運用対策	燃焼合理化	(追加換気) 重油暖房機/バーナーズル変更(26台)														
富士キヤリア株式会社 富士事業所	30	28	22,776	31	28,844	126.6%	22,842	100.3%	★	112.7%	122.6%	29-31	設備導入	空気調和設備	高効率空調機に更新	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	山林での植林活動等を行い、吸収源対策を行うこと。	富士山において、4月に従業員内のeco3ライバーを中心に植樹活動を実施した。	29-31	自動車通勤環境配慮計画制度	7月に自動車通勤環境配慮計画書の届出を実施した。				31~80			
												29-31	設備導入	照明設備	LED照明器具に更新	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上、環境施設などの見学会を通じて、環境活動を紹介している。	各学社からの見学会を受け入れ、環境節制型製品の開発の様子、製造ライン、環境施設などの見学会を通じて、環境活動を紹介している。	29-31	しずおか大学の森サポーター制度(協定締結企業)	富士山において、4月に従業員内のeco3ライバーを中心に植樹活動を実施した。							
												30-31	設備導入	電気使用設備	開発試験設備の更新	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	毎月10日を「クリーンデー」として、近隣道路の清掃活動を行い、地域の美化に貢献している。										
												31	設備導入	電気使用設備	-	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家庭を対象とし、行政・民間団体等が主催する環境イベントへの参加を呼びかけ、参加につなげる。	上述の植樹活動では、従業員並びにその家族にも参加を呼び掛け、多くの方々の環境活動の参加につなげる。										
												29-31	運用対策	推進体制の整備	ISO14001更新後の一斉改善キャンペーンを受け、組織のマネジメントシステムは環境要素事項に適合し有効に実施されていると判断された。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄物の削減を図ること。	会議で使用する資料等は紙力電子化し、またTV会議やリンク会議システムを有効に活用している。										
												29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	毎月11日～使用実績をまとめ、数値、グラフ等で消費動向を把握している。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄物の削減を図ること。	使用済封筒を社内郵便用に再利用したり、大量に出る裏紙を積極的に活用し、廃棄物の削減を図っている。										
												29-31	運用対策	運転管理	台数制御運転等、エネルギー効率の高い運転管理を実施している。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分別	工場内のリサイクルセンターで細分化された仕分けルールにより、廃棄物の適切な分別を図っている。										
												29-31	運用対策	保守及び点検	ボイラーは定期点検を実施し、必要に応じて補修を行い、高効率運転を維持している。	29-31	排出削減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	排出削減技術(ボイラー)の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。									
												29-31	運用対策	燃焼合理化	ボイラーの燃焼に際して、最適な空気比となるような運転管理を維持している。	29-31	排出削減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行っている。										
												29-31	運用対策	伝熱合理化/加熱設備等	製造現場では常に効率運転を意識し業務的を限り、高気圧は不要時には閉止している。														
												29-31	運用対策	伝熱合理化/空調・給湯	空調機の設定温度は工場内に周知され、適正な運転管理している。														
												29-31	運用対策	変換合理化/電動力応用・電気加熱等	台数制御運転等で損失を低減するよう管理し、不要時は停止を実施している。														
												29-31	運用対策	変換合理化/照明・事務機器	定期的に照度測定を実施し、過剰や不要な照明をなくし、最適な照明管理を実施している。														
												29-31	運用対策	変換合理化/照明・事務機器	工場内で使用しているハンダ等は省電力モードの設定を義務付け、不要時には電源が切れる等の措置が作用するようにしている。														
												29-31	運用対策	変換合理化/照明・事務機器	ライトダウンキャンペーン(7/7)の実施により夜間の外灯及び事務場所の消灯を積極的にし、照明設備の消費電力を抑制した。														
												29-31	運用対策	保守及び点検	ボイラーは定期点検を実施し、必要に応じて補修を行い、高効率運転を維持している。														
東芝テック株式会社 静岡事業所	30	28	8,152	31	8,840	108.4%	7,076	86.8%	★	97.0%	85.8%	29-31	設備導入	空気調和設備	1. 空調機用冷媒の充填/メンテナンスの更新(冷水式100馬力一定冷水式100馬力) 2. 台数制御運転を高効率運転に更新 (冷媒100馬力、冷水式100馬力、冷水式100馬力、冷水式100馬力)	29	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	事業所周辺の整備/清掃等活動への参加 参加数: 29名 1.花壇の植込/付け 2.花壇の除草/保水地								31~80		
共同企業体 東部リサイクルセンター	30	28	3,177	31	3,000	94.4%	3,238	101.9%	★	90.1%	89.9%	29	設備導入	燃焼設備	排風機モーターのインバータ化を実施し、消費電力の削減を行った。														31~80
												29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	日々の燃費、設備効率を算出し、管理を行った。														
東洋水産株式会社 焼津工場	30	28	11,170	31	10,834	97.0%	11,064	99.1%	★	97.0%	95.2%	29	設備導入	電気使用設備	冷凍機1号ラインミキサー真空ポンプをインバーターで制御する様になりました。														31~80
												29	運用対策	運転管理	排水処理プロア-37kwを間欠運転としました。														
												29	設備導入	電気使用設備	井戸ポンプ更新の際、高効率のモーターを採用しました。														
東洋製罐株式会社 静岡工場富士サテライト	30	28	4,607	31	4,468	97.0%	4,385	95.2%	★	97.0%	91.2%	運用対策	変換合理化/電動力応用・電気加熱等	高圧コンプレッサ余剰エア有効利用(2017年4月～)															31~80
東洋製罐株式会社 静岡工場	30	28	21,862	31	21,206	97.0%	22,170	101.4%	★	97.0%	95.5%	29	設備導入	電気使用設備	高効率インバーター式ターボ冷凍機への更新(2018年1月実施)	29-30	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	白井工業団地内清掃 (毎月実施)										31~80
												29-30	設備導入	照明設備	照明のLED化(100W×493本LED化)														
東洋電産株式会社 本社・静岡工場	30	28	4,432	31	4,299	97.0%	3,735	84.3%	★	97.0%	96.7%	29	設備導入	電気使用設備	エアコンプレッサーの更新														0~30
美し株式会社 三島工場	30	28	142,366	31	133,366	93.7%	132,843	93.3%				29	運用対策	運転管理	フィルム製造設備で、生産条件(速度/温度等)を最適化することにより設備の効率化を図った。	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	加賀団体の活動として、事業所近隣の東海側にて、5月に従業員112名で花壇の植込/付け/除草を行った。								61~80		
												29	設備導入	電気使用設備	用水設備において、老朽化した用水ポンプを高効率ポンプおよび電動機へ更新した。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や学校に対し、環境に関するイベントや出張講座を開催すること。											
												29	運用対策	伝熱合理化/加熱設備等	繊維樹脂製造設備で、重工程設備の改善により消費電力の削減を図った。														
												29	運用対策	伝熱合理化/加熱設備等	フィルム樹脂製造設備で、生産工程の時間短縮改善により消費電力の削減を図った。														
												30-31	運用対策	エネルギーデータ管理	動力設備において、各設備の電力や送水・送水流量等をPCIに取り込み、設備の運転状況の見える化を推進した。														
東レプラスチック精工株式会社 三島工場	30	28	8,714	31	6,580	98.0%	6,056	90.2%	★	98.0%	92.7%	29	設備導入	電気使用設備	缶・ボトル取用自動販売機の採用 2台	29	排出削減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	射出成型機(100)油圧式から電動式に更新 1台 射出成形機(500)油圧式から電動式に更新 1台								81~100		
												29-31	設備導入	電気使用設備	高効率モーターへの更新15kw 1台	29-31	排出削減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	射出成型機(100)油圧式から電動式に更新 1台 射出成形機(500)油圧式から電動式に更新 1台 射出成形機(500)油圧式から電動式に更新 1台 射出成形機(500)油圧式から電動式に更新 1台										
												29-31	運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントシステムにてエネルギー単位数改善を目標に各部門が前年比1%未満の場合改善フォローを実施している	29-31	排出削減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	22年度 400V50KVAトランスを高効率トランスに更新 1台 30年度 300V50KVAトランスを高効率トランスに更新 1台										
												29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	各設備ごとの月単位でのエネルギー使用量をまとめ、過去のエネルギー使用量と比較できるように活用している	30	排出削減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術の開発やその製品化を行うこと。	30年度 大層充電設備 50kwの導入										
												29-31	運用対策	保守及び点検	ボイラー設備の定期点検の実施により燃焼効率、照明器具の点検等交換時に必要に応じ清掃を実施している	29	排出削減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を低減する技術・製品の普及を行うこと。	射出成型機(180)油圧式から電動式に更新 1台										
												29-31	運用対策	変換合理化/照明・事務機器	工場内道路は、人感センサーを敷設し、不要な照明を消灯した														
												29-31	運用対策	変換合理化/照明・事務機器	過剰な照明については、開引きを行った														
												29-31	運用対策	変換合理化/電動力応用・電気加熱等	生産時のみの電動機運転を基本として稼働している														

DOWAメタリクス株式会社	30	28	23,890	31	28,719	120.2%	25,150	105.2%	★	97.0%	101.5%	29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	焼結炉エネルギーデータの見える化を行い、漏洩ロス、空転ロスの削減を図った。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	春、秋に実施済み	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	ISO14001継続運用			31~80							
												29-30	運用対策	伝熱合理化・加熱設備等	対流能力を向上させた新ヘル炉を導入し、生産効率の向上を図った。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済み封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	使用済みコピー紙の再利用を推進	29-31	森づくり県民大作戦	植樹活動に参加										
												29-31	運用対策	伝熱合理化・空調・給湯	職場の基準温度を冷蔵28℃、暖房20℃に設定し、啓蒙を図った。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	車庫用ホコリ空気掃除機の定期的な点検等、適切に清掃し汚染防止措置を図ること。	業者及び自社にて、空調機器の定期点検を実施													
												29-31	設備導入	熱利用設備	焼結炉に輻射熱の低減効果のある塗料を塗る検討を実施	29-30	排出削減技術等の開発・普及	その他	圧延工程の一部を省略													
												29-30	設備導入	電気使用設備	BAラインモーター更新の際、高効率のモーターを採用した。																	
DOWAメタル株式会社	30	28	48,558	31	51,821	106.7%	47,159	97.1%	★	96.9%	93.7%	29-30	設備導入	照明設備	工場天井照明のLED照明へ更新を行った。 H29年度209台実施、H30年度232台実施。										61~80							
												29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	電力系統図の見直しを実施し設備単位の原単位見直しを行った。																	
												29-31	運用対策	変換合理化・照明・事務機器	適正化検討ができなかった。																	
												29-31	設備導入	電気使用設備	一部設備を省エネ型電動機に交換した。																	
												29-31	運用対策	運転管理	工場17号のコンプレッサー電力及び圧力データ採取により適正運転容量検討中。																	
株式会社トヨタ自動車株式会社 東海工場	30	28	4,522	31	4,385	97.0%	3,852	85.2%	★	96.6%	97.0%	29	設備導入	空調設備	A/Eを用いたサーバー室空調機の自制御装置システムを導入										0~30							
												29	設備導入	照明設備	C棟製造棟屋内照明灯からLEDへ59台取替 年間消費電力26,279kW削減												31~80					
												29	設備導入	空調設備	C棟製造棟屋内ファンフィルター台停止及び17号屋外機所 20箇所改善																	
												30	設備導入	空調設備	トップ機油圧集塵機用7(6)号10台清掃を実施し、モーターの負荷低減及び油煙の放出削減実施																	
												30	設備導入	照明設備	B棟熱処理水銀灯よりLED42台へ交換																	
トヨタ自動車株式会社 トウカイ工場	30	28	3,341	31	3,200	95.8%	2,581	77.3%	★	98.8%	96.6%	29	運用対策	保守及び点検	月次で依頼している部品メーカーによる水質分析表を基準にブロー量を管理。	29	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	雨天のため開催中止						31~80							
												29	運用対策	燃焼合理化	ボイラー性能検査の整備に合わせ燃焼調整を実施。																	
												29	運用対策	運転管理	生産量の減少に伴い、勤務シフトを2交代から日勤のみに変更し稼働率向上と同時に高負荷での設備運転を可能にした。																	
												29	運用対策	伝熱合理化・加熱設備等	間引き運転が度々発生していたが、勤務シフト変更による人員配置を見直しによって、成型機の断続運転が大幅に減少した。																	
												30	設備導入	照明設備	110W蛍光灯をLEDに交換。																	
トヨタ自動車株式会社 富士製造所	30	★	29	30,070	31	29,177	97.0%	29,123	96.9%	96.9%	92.6%	29-30	設備導入	熱利用設備	高圧ファンポンプをターボ受けやゴム系材質から耐性の高いセラミック製に変更した。	29	地域や社員の家庭への普及啓発	その他	省エネ部会を開催し、従業員への省エネ活動の啓発活動を定期的に実施した。	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	ISO14001(2015年版)に即した製造所内規制の改定			0~30							
												29-31	設備導入	電気使用設備	電動機を高効率のもの(トッピング機)に交換した。																	
												29	設備導入	照明設備	計画した照明機器をLED照明に更新した。																	
												29-30	設備導入	電気使用設備	-																	
												29-30	設備導入	熱利用設備	既存のボイラー設備を熱効率の良い貫流ボイラーに更新した。また必要な能力を試算し、容量を削減小さくした。																	
特種東海エコー株式会社 本社・工場	30	28	29,275	31	28,738	98.2%	29,120	99.5%	★	96.0%	92.6%	29-31	設備導入	照明設備	老朽化した照明は順次LED化を図った。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	近隣小学校の工場見学を受け入れ、古紙の再生の工程を通じ、環境配慮・廃棄物削減の理解を訴求した。	31	森林認証制度	2018年12月に取得した。	-12115	41235	1409	31~80						
												29-31	設備導入	電気使用設備	当該計画は次年度以降とし、照明のLED化から優先的に実施した。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他	事務所や従業員、近隣住民の家庭で不要となった紙を回収し、トイレトペーパー原料として再生した。													
												29-31	設備導入	照明設備	サポートセンターLED化、14号抄紙機LED化、加工機・4号スーパードライ機・熱風機冷却ブローモーターインバーター化。																	
トラス株式会社 本社事業所	30	28	7,588	31	7,360	97.0%	6,525	86.0%	★	97.0%	114.9%	29-31	設備導入	照明設備	フロントハウス光センサーLED工場、事務所の蛍光灯へLED	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	-				30	ふじのくにエコチャレンジ	-		0~30					
												29-31	設備導入	照明設備	照度のシミュレーションを使用	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	社員の家族を対象とした環境に関するイベントを開催すること。														
												29-31	設備導入	照明設備	一部の照明設備を不要時に消灯するよう、稼働時間に合わせてタイマーにより自動的に入り切りできるように設定した。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄物の削減を図ること。														
												29-31	設備導入	空調設備	-	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済み封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。														
												29-31	設備導入	電気使用設備	-																	
株式会社NTTコム 東海支社 ドコモ静岡ビル	30	28	5,378	31	5,233	97.3%	4,563	84.8%	★	97.3%	100.2%	29-31	運用対策	保守及び点検	空調装置において、シーブシ前の室外機洗浄および室内機フィルタ交換による夏季の使用電力の抑制を行った。											0~30						
												30	設備導入	空調設備	11台の空調装置を高効率な装置8台に変更した。																	
												29-31	設備導入	照明設備	-																	
												29-31	設備導入	電気使用設備	-																	
												29-31	設備導入	電気使用設備	-																	
図書印刷株式会社 沼津工場	30	28	9,047	31	8,776	97.0%	8,970	99.1%	★	97.0%	96.0%	29-31	設備導入	空調設備	-													31~80				
												29-31	設備導入	照明設備	新規設備及び、本体の照明器具に、LED照明を採用、又、蛍光灯からLED照明への変更を進めた。																	
												29	運用対策	伝熱合理化・空調・給湯	実施終了																	
												29-31	運用対策	変換合理化・照明・事務機器	場内の全館照明を、設備のレイアウトに応じて、開閉させた。																	
												29-31	設備導入	電気使用設備	新規設備導入の際に高効率のEDモーターを採用している設備を導入、又、誘導電動機ブローモーターを出力可能なDCブローモーターを採用した。																	

トップフォームズ東海株式会社 静岡工場	30		28	4,966	31	4,890	98.5%	4,635	93.3%	★	97.8%	104.6%	29-31	運用対策	燃焼合理化	高気圧ボイラー給湯ボイラーの各1台に酸素濃度測定用点検口を改造取り、測定・調整実施	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	「環境美化活動」を月に1回、草刈り・道路清掃・ゴミ掃除等を行った	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	-		0~30		
													29-31	運用対策	伝熱合理化・空調・給湯	給湯供給において、不要と考えらる場所(実働の手洗専用脱衣口)の閉止またはパトロールによる脱衣口開放を要請。また給湯室は夜間目的に合わせて待機運転に運転変更自動的(夜間)に、給湯室の給湯機を停止し給湯機から給湯	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	環境化防止に関する社員教育の中で、社員の家庭での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげることを。	今年度はありませんでした。	29-31	森林認証制度	FSC認証紙指定の受注が定期的であり、FSC認証紙のみを使用して印刷・製造を行った				
													29-31	運用対策	運転管理	作業量の空調機(圧縮機)運転自動数を設定・調整等に応じて運転で1台のみ(設定温度一定で常に運転を調整する省電力運転)											
トップフォームズ東海株式会社 浜松工場	30		28	4,966	31	4,890	98.5%	3,352	67.5%	★	96.8%	74.0%	29-31	運用対策	燃焼合理化	-	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	1回/月、工場敷地内外の清掃実施。	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	ISO14001の維持・運用の継続 実施。	31~60			
													29-31	運用対策	伝熱合理化・空調・給湯	季節に応じ給湯温度の設定変更の実施。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での省エネルギーとなる行動を呼びかけ、行動につなげることを。	節電、節水の呼びかけ ポスターの掲示	29-31	森林認証制度	得意先でのFSC認証紙指定オーダーの生産継続。				
													29-31	運用対策	運転管理	空調設備の季節に応じたチラーユニットの水温設定の変更、大型送風機のモーターの出力調整実施。											
株式会社トップ 静岡工場	30	★	28	3,252	31	3,154	97.0%	3,237	99.5%				29-31	運用対策	運転管理	印刷機の稼働状況を常に確認し、効率的な稼働の運転や無駄のない印刷予定の管理を行う。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の再活用により廃棄量の削減を図ること。	左記計画を日々行っている。			31~60				
													29-31	運用対策	保守及び点検	定期的に機械のメンテナンスを行う。社員で出来ない場合の修理等は業者に任せ、常に良好な状態で運転する。	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分別を図ること。	左記計画を日々行っている。							
													29-31	運用対策	伝熱合理化・空調・給湯	夏は冷房28℃、冬は20℃で設定した。											
													29-31	運用対策	排熱の回収利用	印刷機から出る排熱の一部を循環再利用する設備を導入した。											
													29-31	運用対策	交換合理化・照明・事務機器	省エネ機は省電力モードで稼働。各個人で使用するパソコンについて省電力モードにするよう呼びかける。											
株式会社巴川製紙所 静岡事業所	30	★	28	53,446	31	51,800	96.9%	54,994	102.9%				29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	エネルギー使用量、生産量を毎月把握し、エネルギー消費動向の把握に努めた。	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	海岸清掃、工場周辺の清掃等の活動を実施した。				31~60				
													29-31	設備導入	熱利用設備	効率向上のため、給水加温を実施した。	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分別を図ること。	廃棄物の分別を進め、有機物を推進した。								
													29-30	運用対策	燃焼合理化	燃焼状態を把握し、空気の適正化に努めた。	エネルギー起源以外の削減取組	低GWPの業務用冷凍空調機器を使用すること。	設備更新の計画を立案し、計画通りに実施できた。								
													29	運用対策	交換合理化・電動力応用・電気加熱等	E7-漏れ削減を進めた。											
													29-31	設備導入	排熱回収設備	蒸気圧を減らすため、高気弁の更新、漏れ箇所の修繕を行った。											
													30	設備導入	コージェネレーション設備	コージェネ設備を2018年度に立上げ、稼働開始した。											
													30	設備導入	空調設備	対象設備も含めた実施可否を検討した。											
													29-31	設備導入	照明設備	照明設備を更新する際、省エネルギー型のLED照明を採用した。											
豊田合成株式会社 森町工場	30		28	30,375	31	28,552	94.0%	27,615	90.9%	★	94.0%	94.3%	29-30	設備導入	空調設備	高効率空気冷凍設備(ヒートポンプ)の導入									61~80		
													29-30	設備導入	燃料の選択	工場内熱源がスラの燃料置換 LPG→LNGへ											
													29-31	設備導入	空調設備	工場内空調設備への外部制御機能にて改造 高負荷時を抑制											
													29-30	設備導入	電気使用設備	生産設備のコンバクトによる単位エネルギー減少にてCO2排出を抑制											
													31	設備導入	再生エネルギー活用	再生可能エネルギー(太陽光パネル)の導入											
													29-31	設備導入	電気使用設備	成形機油圧ユニットのインバータ化による電力削減											
													29-31	設備導入	電気使用設備	成形機油圧ポンプの電動化と設備のミニマム化											
トヨタ自動車株式会社 東富士研究所	30		28	52,690	31	53,280	101.1%	29,824	56.6%	★	96.8%	59.2%	29-31	設備導入	照明設備	LED照明化2,400台								18509	11315	0.215	31~60
													30-31	設備導入	給湯設備・換気設備・昇降設備等	-											
													30-31	設備導入	熱利用設備	-											
													30-31	設備導入	燃料の選択	-											
													29-31	設備導入	電気使用設備	-											
													29-31	設備導入	電気使用設備	-											
													29-31	設備導入	空調設備	-											
トヨタ自動車東日本株式会社 東富士工場	30	★	28	29,278	31	28,400	97.0%	23,913	81.7%				29	設備導入	電気使用設備	平成29年度実施済										31~60	
													29	設備導入	電気使用設備	-											
													29	設備導入	電気使用設備	平成29年度実施済											
													30	設備導入	電気使用設備	平成30年度実施済											
トヨタ自動車東日本株式会社 東富士総合センター	30	★	28	5,100	31	4,947	97.0%	4,628	90.7%				29	運用対策	交換合理化・照明・事務機器	駐車場外灯LED設置済										31~60	
													29	運用対策	交換合理化・照明・事務機器	ロビー照明LED設置済											
													30	設備導入	交換合理化・照明・事務機器	省エネ機器に更新											
													30	設備導入	交換合理化・照明・事務機器	省エネ機器に更新											
													31	設備導入	交換合理化・照明・事務機器	-											
													31	設備導入	交換合理化・照明・事務機器	-											
													31	設備導入	交換合理化・照明・事務機器	-											
株式会社産 御殿場工場	30		28	3,751	31	4,230	112.8%	3,869	103.1%	★	107.0%	102.4%	29-31	運用対策	推進体制の整備	ISO14001(2015年版)に对应し、運営業務の効率向上が環境活動に寄与する位置づけシステム・マニュアル等を整備。外部の審査機関による2015年版の更新審査を受け、認証を更新することができた。	29-31	二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、環境保全を図ること。	4月、富士山御殿場口新五合目付近にて、NPO法人富士山ジオパーク・トラスト主催の植樹活動に社員およびその家族34名が参加。全体で1,700本以上の植樹活動を行った。	29-31	環境マネジメントシステム(エコアクション21、ISO14001等)の普及啓発	2015年版への対応が外部機関によって審査され、認証が更新された。	31~60			
													29-31	運用対策	推進体制の整備	2015年6月20日に、工場内全体環境教育を全社員向けに実施した。	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に参加すること。	6月、清掃活動に社員1名が参加し、地域を綺麗に清掃した。10月、鳥の放流会に社員4名が参加し、全年で約500匹のアマガエを河川に放流した。							
													29-31	運用対策	エネルギーデータ管理	設備課によるエネルギーデータ管理	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上を図ること。	工場見学の際に環境関係を紹介するコーナーを単設で設置し、パネル等を用いて環境への取組みを伝えた。30年度は1,077名のお客様が工場見学した。							
													29-31	運用対策	運転管理	設備課によるユーティリティ設備の運転管理	29-31	地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	5月に工場周辺の道路の清掃活動を実施。76名の社員が参加し、総延長約19kmの道路を清掃した。また、7月にも実施を計画していたが、中止した。							
													29-31	運用対策	保守及び点検	設備課による保守点検	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	必要資源の調整・ペーパーレス化等により、廃棄物の削減を図ること。	パルペータリが変更等が発生した際には、可能な限り自然代替とし、旧在庫を優先的に使用すること。							
													29-31	運用対策	燃焼合理化	空気の調整	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分別を図ること。	汚れが少なく軽一素材のロール紙や、一斗缶や機器等の金属類は、分別して有価売却を行った。							
													29-31	運用対策	排熱の回収利用	ホットワテルタンクによる排熱回収	29-31	エネルギー起源以外の削減取組	その他	生産時に生産物として発生する水質の低汚染化を推進し、30年度は生産物を削減することができ、廃棄物の削減に繋がった。その一方、製造過程で発生する臭気は対前年度比138%と大きく増加した。							

