○温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）(H30-R2)

| 事業所名 | 温室効果ガス排出量 | | | | | | | | | 原単位排出量 | | | 基本対策 | | | | 特色取組 | | | | 県事業参画 | | | その他の温暖化対策 | | | 自己評価点数分布 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 実施年度 | 目標設定 | 基準年度 | 基準値（t-CO2） | 目標年度 | 目標値（t-CO2） | 基準年度比（目標） | 実績（t-CO2） | 基準年度比（実績） | 目標設定 | 基準年度比（目標） | 基準年度比（実績） | 年度 | 区分 | メニュー | 温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置 | 年度 | 区分 | メニュー | 温室効果ガスの排出の抑制を図るために実施した措置 | 年度 | 事業 | 参画した内容 | 削減合計 | 調整後の基 | 基準年度比 | |
| 株式会社アーレスティプリテック 本社工場 | 31 | | 29 | 2,962 | 32 | 2,860 | 96.6% | 2,976 | 100.5% | ★ | 96.6% | 89.1% | 30 | 設備導入 | 電気使用設備 | 新規導入設備に対する省エネ機器の導入 | 30 | 地域や社員の家庭への普及啓発 | 温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家 | 教育実施済み（2回／年） | 30 | 環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO | 外注懇談会によるグリーン購買の説明会 | | | | 61～80 |
| | | | | | | | | | | | | | 30 | 設備導入 | 照明設備 | 第1工場倉庫の蛍光灯をLED化 | 31 | 地域や社員の家庭への普及啓発 | 温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家 | 教育実施済み（2回／年） | 31 | 環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO | 外注懇談会によるグリーン購買の説明会 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 設備導入 | 照明設備 | 長期計画による工場全体の蛍光灯をLED化 | | | | | | | | | | | |
| サクラ工業株式会社 本社工場 | 31 | | 29 | 3,108 | 32 | 3,040 | 97.8% | 2,650 | 85.3% | ★ | 97.8% | 96.8% | 30 | 設備導入 | 空気調和設備 | GHP17コン×4台→EHP17コン×4台に交換実施。 | | | | | | | | | | | 21～40 |
| | | | | | | | | | | | | | 31-32 | 設備導入 | 空気調和設備 | GHP17コン×5台→EHP17コン×5台に交換実施。 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30 | 設備導入 | 照明設備 | プレス職場水銀灯 30灯→LED×30台に交換実施。 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 31 | 設備導入 | 照明設備 | 蛍光灯×52灯→LED×52灯に交換実施。 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 32 | 設備導入 | 照明設備 | 計画年度未到来 | | | | | | | | | | | |
| 株式会社デイリーはやしや 富士山工場 | 31 | ★ | 29 | 5,434 | 32 | 5,324 | 98.0% | 4,742 | 87.3% | | | | 30 | 設備導入 | 照明設備 | 照明設備をLED交換 | | | | | | | | | | | 41～60 |
| | | | | | | | | | | | | | 31-32 | 設備導入 | 空気調和設備 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 32 | 設備導入 | 照明設備 | | | | | | | | | | | | |
| トッパン・フォームズ東海株式会社 メディア工場 | 31 | | 29 | 3,900 | 32 | 3,900 | 100.0% | 2,633 | 67.5% | ★ | | | 30 | 運用対策 | 推進体制の整備 | 未実施 | 30-31 | 地域や社員の家庭への普及啓発 | 地域での清掃活動を実施すること。 | 「環境美化活動」を月に1回、草刈、路面補修、ゴミ掃除等を行った | 30-31 | 環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO | ISO14001の継続維持、運用 | | | | 41～60 |
| | | | | | | | | | | | | | 30-31 | 運用対策 | エネルギーデータ管理 | 日々の使用エネルギー量の記録、保管の実施 | 30-31 | 地域や社員の家庭への普及啓発 | 温暖化防止に関する社員教育の中で、社員の家 | 今年度はありませんでした | 30-31 | 森林認証制度 | 未実施 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-31 | 設備導入 | 電気使用設備 | 未実施 | | | | | | | | | | | |
| ヤマハモーター精密部品製造株式会社 | 31 | ★ | 29 | 7,399 | 32 | 7,325 | 99.0% | 6,353 | 85.9% | | | | 30-32 | 運用対策 | 推進体制の整備 | 省エネ体制を構築後に定着をはかり引き続き削減対策を行った | 30-32 | エネルギー起源以外の削減取組 | 使用済封筒・裏紙の積極的な活用など、資源の | 廃棄物削減で電子化によるペーパーレスを図った。また消耗品の再利用なども行った。事務用品も各部署横断的に管理 | 30-32 | 環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO | 環境マネジメントプログラムで掲げた目標達成に向けて推進できた。 | | | | 61～80 |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | エネルギーデータ管理 | 昨年に引き続き各設備にモニタリング可能な装置を増設し設備の適切な運用可能範囲を拡大した。 | 30-32 | 排出低減技術等の開発・普及 | 省エネルギーに繋がる新たな環境マネジメント | ISO14001の社内規定に則り、環境に配慮した効率的な設備、生産工程を行った。 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | 運転管理 | 昨年に引き続き、生産負荷計画を検討し、間の生産、計画停止で設備効率向上を行った。 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | 保守及び点検 | 昨年実績から対象設備および箇所を検討し効果的なところ優先的に点検・整備を行った。 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 設備導入 | 照明設備 | LED照明の増設および空気圧縮機複数台制御による省エネシステム導入 | | | | | | | | | | | |
| 株式会社ミヤキ 本社工場 | 31 | | 29 | 6,365 | 32 | 6,900 | 108.4% | 5,384 | 84.6% | ★ | 98.6% | 82.7% | 30-32 | 設備導入 | 電気使用設備 | コンプレッサー2台の入れ替えで、省エネを考慮し導入した。 | | | | | | | | | | | 41～60 |
| 株式会社三共静岡製作所 | 31 | | 29 | 3,726 | 32 | 4,443 | 119.2% | 3,544 | 95.1% | ★ | 97.0% | 106.7% | 30-32 | 設備導入 | 空気調和設備 | 工場改修に伴いインバーター付きエアコンを導入。 | 30-32 | 二酸化炭素の吸収源対策 | 事業所周辺において植樹等緑化活動を行い、工 | 工場内の植樹を実施。 | | | | | | | 0～20 |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 設備導入 | 照明設備 | 水銀灯、蛍光灯をLED照明に交換。 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | 運転管理 | 工場の空調の集中管理システムを導入し、デマンド制御を実施。 | | | | | | | | | | | |
| 古山精機株式会社 浜松工場 | 31 | | 29 | 2,952 | 32 | 3,310 | 112.1% | 2,791 | 94.5% | ★ | 97.0% | 107.2% | 30-32 | 運用対策 | 推進体制の整備 | ISO14001の継続<br>環境委員会の月1回の実施による各部署での省エネ活動の実施 | | | | | 30-32 | 環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO | ISO14001継続 | | | | 21～40 |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | 運転管理 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | 保守及び点検 | 現場5Sや設備の計画保全を行っている | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | 伝熱合理化_イ空調・給湯 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | 伝熱合理化_イ空調・給湯 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | 変換合理化_イ照明・事務機器 | 照明設備は全体照明から機械につけるようにして必要な場合のみ使用する | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | 変換合理化_イ照明・事務機器 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 設備導入 | 電気使用設備 | 保全課にてｴｱｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰの運用管理を効率的に実施している。 | | | | | | | | | | | |
| 山一金属株式会社 フェニックスプラント | 31 | | 29 | 4,203 | 32 | 4,170 | 99.2% | 4,012 | 95.5% | ★ | 97.9% | 79.5% | 30-32 | 運用対策 | 変換合理化_ア電動力応用・電気加熱等 | 生産調整時の電動機出力調整 | | | | | | | | | | | 41～60 |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 設備導入 | 照明設備 | 工場内天井水銀灯照明および事務所の蛍光灯をLEDに変更 | | | | | | | | | | | |
| 山一金属株式会社 本社工場 | 31 | | 29 | 4,781 | 32 | 4,750 | 99.4% | 4,590 | 96.0% | ★ | 96.7% | 81.3% | 30-31 | 運用対策 | 抵抗等電気損失防止 | 生産調整時の電動機出力調整 | | | | | | | | | | | 41～60 |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 設備導入 | 照明設備 | 工場内天井水銀灯照明および事務所の蛍光灯照明をLEDに変更 | | | | | | | | | | | |
| 倉敷繊維加工株式会社 静岡工場 | 31 | | 29 | 2,920 | 32 | 2,841 | 97.3% | 2,613 | 89.5% | ★ | 94.5% | 92.1% | 30-32 | 運用対策 | 推進体制の整備 | 当社環境マネジメントシステムに定めた省エネ行動基準に準じて活動を行った | | | | | | | | | | | 41～60 |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | 推進体制の整備 | 四半期ごとに環境マネジメントレビューを実施。進捗状況の管理を行った | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | エネルギーデータ管理 | 運転日報（ガス、電気、ボイラー）にて運転状態、使用状態の確認を行った | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | 保守及び点検 | ①ボイラー運転日報にて運転状態の確認を行った②外部業者とメンテナンス契約を締結し、定期的なボイラーの点検整備を行った。 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30 | 設備導入 | 熱利用設備 | 冷凍機の更新を行った | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 31-32 | 設備導入 | 照明設備 | 場内の照明をLEDに順次更新予定 | | | | | | | | | | | |
| 日生化工株式会社 本社・藤枝工場 | 31 | | 29 | 3,615 | 32 | 3,579 | 99.0% | 4,213 | 116.5% | ★ | 97.5% | 88.3% | 30-32 | 運用対策 | 運転管理 | 生産ラインごとに電力計測を実施し、機器の運用方法の見直しなど生産効率の改善につなげた。 | | | | | | | | | | | 41～60 |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | 保守及び点検 | 主要生産設備は製造メーカーにオーバーホールを依頼し実施済み。その他設備のメンテナンス作業も計画的に実施している。 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | 変換合理化_イ照明・事務機器 | 朝礼及び掲示物等を活用し全従業員に対して周知徹底している。 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | 変換合理化_イ照明・事務機器 | 年内中に工場の水銀灯を全廃しLED照明にすべて切り替えることが決定した。 | | | | | | | | | | | |
| 日立ジョンソンコントロールズ空調株式会社 清水事業所 | 31 | | 29 | 17,032 | 32 | 18,325 | 107.6% | 15,790 | 92.7% | ★ | 95.6% | 91.1% | 30-32 | 設備導入 | 空気調和設備 | 空調機の省エネ更新 | 30-32 | 地域や社員の家庭への普及啓発 | 地域での清掃活動を実施すること。 | 事業所周辺の河川土手の草刈りやゴミ拾い等の美化活動を実施（2019/6/1） | 30-32 | 環境マネジメントシステム（エコアクション21、ISO | ISO14001:2015更新審査に合格(2019/10/30判定) | | | | 41～60 |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 設備導入 | 電気使用設備 | コンプレッサーの分散設置を行うことができなかった。 | 30-32 | 地域や社員の家庭への普及啓発 | 地域や民間団体が主催する環境関連事業に協 | 環境意識啓発のため、事業所周辺の三保海岸清掃奉仕活動に参加（2019/6/1） | | | | | | | |
| 浜松アクトタワー | 31 | | 29 | 13,409 | 32 | 13,007 | 97.0% | 12,200 | 91.0% | ★ | 97.0% | 94.2% | 30-32 | 運用対策 | 推進体制の整備 | 関係者に対し、地球温暖化等に関する教育を行っている | | | | | | | | | | | 41～60 |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | エネルギーデータ管理 | 策定している管理標準に基づく運用対策を実施している | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | 運転管理 | 策定している管理標準に基づく運用対策を実施している | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | 30-32 | 運用対策 | 保守及び点検 | 策定している管理標準に基づく運用対策を実施している | | | | | | | | | | | |