

〇温室効果ガス排出削減報告書一覧（静岡県地球温暖化防止条例施行規則第3条第1号に該当する事業者）(R1-R3)

事業所名	実施年度	温室効果ガス排出量				削減率				基本対照		特色削減		削減率		その他の削減対策		自己評価 点数(%)				
		目標設定	基準年度	実績値 (t-CO2)	目標年度	目標値 (t-CO2)	削減率 (%)	削減率 (%)	削減率 (%)	削減率 (%)	区分	メニュー	区分	メニュー	年度	事業	削減率		削減率			
株式会社アイエイ	1		30	7,612	3	9,000	118.2%	7,345	96.5%	★	95.0%	98.5%	1-3 運用対策	推進体制の整備	エコアクション21を推進中	1-3 二酸化炭素の吸収源対策	吸収源対策を目的とし、事業者が自ら森林を植林継続実施。				41~60	
													1-3 運用対策	エネルギーデータ管理	エコアクション21の委員会にて毎月環境負荷実績を確認し、目標達成に向けた対策を協議。	1-3 地域や社員の家庭への普及啓発	事業所の見学会等を通じ、地域の環境意識向上、工場見学還元実施。					
													1-3 運用対策	変換合理化・照明・事務機器	全部署にて、休憩時の照明消灯及び不要な箇所の消灯を実施。	1-3 エネルギー起源以外の削減取組	使用済封筒・表紙の積極的な活用など、資源の資源ゴミの分別徹底。					
													1-3 設備導入	電気使用設備	新導入自動販売機は省エネタイプを導入。	1-3 排出削減技術等の開発・普及	温室効果ガスの排出を削減する技術・製品の導入を推進中。					
													1-3 設備導入	空調和設備	情報収集、提案。							
													1-3 設備導入	照明設備	LED照明の段階的な導入を推進							
コストコ浜松倉庫店	1★		30	2,957	3	2,900	98.1%	2,641	89.3%				1-3 運用対策	運転管理	空調・照明スケジュールの見直し						41~60	
ザンストリート浜北(モール棟/ウイング棟)	1★		30	2,786	3	2,744	98.5%	2,483	88.1%				1-3 運用対策	エネルギーデータ管理	機器の更新について修繕計画を作成し、劣化状況や保守時間の把握に努め、機器の劣化に伴う不要なエネルギー消費がないよう取り組んだ。	1 地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に参加し、省エネを促す。				41~60	
													2-3 設備導入	照明設備		1 地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に参加し、省エネを促す。					
株式会社ライフ 島田抄紙工場	1★		30	15,603	3	15,500	99.3%	14,453	92.6%				1-3 運用対策	推進体制の整備	環境マネジメントを年1回勉強会を実施して周知した。	1-3 地域や社員の家庭への普及啓発	地域や民間団体が主催する環境関連事業に参加し、省エネを促す。				61~80	
													1-3 運用対策	エネルギーデータ管理	月1回エネルギー使用量についての報告会を実施しメンバーへ現状の状況説明を行い意識付けを行なった。							
													1-3 運用対策	運転管理	高効率運転が出来るよう1月内運転計画の変更を実施。各エネルギーのバランス変更による効率化を行なった。							
株式会社ヤマハミュージックマニファクチュア	1		30	11,257	3	11,150	99.0%	11,250	99.9%	★	99.0%	96.2%	1-3 運用対策	運転管理	コージェネレーション稼働率アップ						21~40	
													1-3 運用対策	エネルギーデータ管理	電力モニター分析							
株式会社ヤマハミュージックマニファクチュア	1		30	9,508	3	9,415	99.0%	8,401	88.4%	★	99.0%	91.7%	1-3 運用対策	保守及び点検	エアードレン調査と修理						41~60	
株式会社ヤマハミュージックマニファクチュア	1		30	8,881	3	8,795	99.0%	8,460	95.3%	★	99.0%	95.8%	1-3 設備導入	空調和設備	空調機更新						41~60	
													1-3 設備導入	照明設備	照明設備LED化							
ユニプレス精密株式会社	1		30	3,905	3	3,788	97.0%	3,186	81.6%	★	97.0%	96.1%	1-3 設備導入	照明設備	Hf蛍光灯、LED照明等の省エネルギー型設備を採用すること。						21~40	
													1-3 設備導入	電気使用設備	高効率高圧モーターに仕様変更(3台)コンプレッサー稼働条件変更							
旭化成ファーマ株式会社 富士医薬工場	1★		30	3,570	3	2,255	63.2%	2,732	76.5%				1-3 設備導入	空調和設備	製造休止となった旧工場の空調設備等を休止して、電気使用を削減した。						41~60	
													2-3 運用対策	応給合理化・空調・給湯	空調の管理基準を改訂し、省エネ運用に努めた。							
													2-3 運用対策	運転管理	機器ごとの電力量の見える化を実施する具体案を策定した。							
金山化成株式会社 シズカ工場	1		30	4,811	3	4,667	97.0%	4,487	93.3%	★	97.0%	102.5%	1-3 運用対策	推進体制の整備	省エネ推進のため、環境マネジメントシステム推進責任者、エネルギー管理者を以前より設置しており、社内教育を若手中心に実施	1 二酸化炭素の吸収源対策	事業所周辺において植樹緑化活動を行い、工場外周の樹木の剪定にて緑地帯の管理維持継続				21~40	
													1-3 運用対策	燃焼合理化	ボイラーの燃焼調整を実施、適性条件にて運転管理	1 地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工業地域協議会の清掃活動に参加				
													1-3 運用対策	変換合理化・照明・事務機器	一部照明設備をLEDに変更した。	1 エネルギー起源以外の削減取組	業務工程での工夫により、廃棄物の適切な分別	不良原料のインゴット化、産業廃棄物の削減				
													1-3 運用対策	保守及び点検	メンテナンス計画を元にボイラーの高効率稼働、成形性の効率化に伴うエネルギー使用削減を行った。							
													1-3 設備導入	熱利用設備	老朽化した成形機の入替を実施							
三立製菓株式会社 白鳥工場	1		30	3,387	3	1,800	53.1%	3,274	96.7%	★	54.4%	96.8%	2-3 運用対策	応給合理化・空調・給湯	計画年度未到来	1-3 エネルギー起源以外の削減取組	業務用冷凍空調機器の定期的な点検等、適切	一部空調機では節電点検を実施			21~40	
													1-3 運用対策	燃焼合理化・空調・給湯	工場一部給湯設備において、季節(気温)に応じて給湯の使用を停止した。							
													1-3 設備導入	電気使用設備	故障した電動機は高効率電動機に交換。							
													1-3 設備導入	空調和設備	既設空調機を設置場所を考慮して高効率のものへ変更							
													1-3 設備導入	照明設備	一部LED照明に変更							
静岡ガス&パワー株式会社 富士発電所	1		30	21,608	3	21,382	99.0%	11,311	52.3%	★	99.0%	102.0%	1-3 運用対策	エネルギーデータ管理	月毎のエネルギー管理を実施。発電効率を過去の実績と比較し、エネルギー消費動向を把握						0~20	
													1-3 運用対策	運転管理	単機での高効率運転管理は実施できたが、ガスエンジン稼働率低下により総合効率の向上は未達成							
													2-3 運用対策	エネルギーデータ管理								
													2-3 運用対策	運転管理								
													2-3 運用対策	運転管理								
東洋電機株式会社 大瀬助工場	1		30	3,542	3	3,437	97.0%	2,775	78.3%	★	97.0%	115.6%	1-3 運用対策	保守及び点検	アルミ溶解炉のメンテナンス回数を年2回から3回に変更した。						0~20	
													2-3 設備導入	燃焼設備	-							
													2-3 設備導入	燃焼設備	-							
日医工株式会社 静岡工場	1		30	13,114	3	13,811	105.3%	13,423	102.4%	★	90.0%	94.3%	2-3 設備導入	電気使用設備		1 地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。	工場周辺の清掃を毎月実施した。			41~60	
													1-3 運用対策	保守及び点検	ボイラーの水質管理を継続実施。フィルターの定期交換実施。	2 地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。					
													2-3 運用対策	保守及び点検		3 地域や社員の家庭への普及啓発	地域での清掃活動を実施すること。					
													2-3 運用対策	保守及び点検								
日本電産株式会社	1		30	16,291	3	34,900	214.2%	24,504	150.4%	★	97.0%	94.0%	1-3 運用対策	燃焼合理化・空調設備等	-蒸気使用の管理、自消費ボイラー有効利用。						41~60	
													1-3 運用対策	変換合理化・照明・事務機器	-一部照明をLED化。							
													1-3 運用対策	抵抗等電気損失防止	-高圧モーター更新、一部のインバーター化							
株式会社日立産機システム 空圧グローバル	1		30	3,530	3	3,678	104.1%	3,208	90.9%	★	97.0%	89.2%	1-3 設備導入	電気使用設備	高精度マシニングセンターの更新 空調機更新 ハイベック更新						41~60	
													1-3 設備導入	照明設備	事務所照明LED化							
													2-3 設備導入	電気使用設備								

