

様式第二号の八（第八条の四の五関係）

（第1面）

産業廃棄物処理計画書

2022 年 6 月 14 日

都道府県知事

川勝 平太 殿

提出者

住 所 静岡県磐田市中泉2830

氏 名 東海精機株式会社

取締役社長 土本 幸久

電話番号 0538-32-2126

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条第9項の規定に基づき、産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

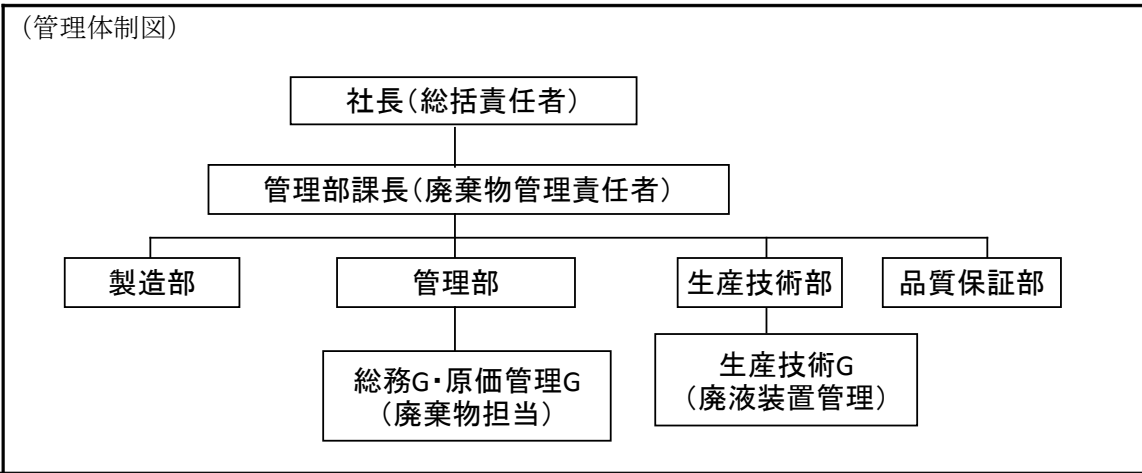
事業場の名称	東海精機株式会社 本社工場
事業場の所在地	静岡県磐田市中泉2830番地
計画期間	令和4年4月1日～令和5年3月31日

当該事業場において現に行っている事業に関する事項

①事業の種類	輸送用機械器具製造業
②事業の規模	86.1億円/年
③従業員数	270（正社員211名、派遣社員59名）
④産業廃棄物の一連の処理の工程	別紙1の通り

（日本産業規格 A列4番）

産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項



産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

①現状	【前年度(令和 年度)実績】 別紙2の通り		
	産業廃棄物の種類		
	排出量	t	t
	(これまでに実施した取組) 別紙2の通り		
②計画	【目標】 別紙2の通り		
	産業廃棄物の種類		
	排出量	t	t
	(今後実施する予定の取組) 別紙2の通り		

産業廃棄物の分別に関する事項

①現状	(分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 金属くず：ショット粉、アルミ切粉、銅線、金型部品等分別し有価処理 木くず：パレットを分別し、納入業者引き取りの推進
②計画	(今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 上記内容を継続実施

自ら行う産業廃棄物の再生利用に関する事項			
①現状	【前年度（令和 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類		
	自ら再生利用を行った産業廃棄物の量	t	t
	(これまでに実施した取組)		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類		
	自ら再生利用を行う産業廃棄物の量	t	t
	(今後実施する予定の取組)		
自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項			
①現状	【前年度（令和 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類		
	自ら熱回収を行った産業廃棄物の量	t	t
	自ら中間処理により減量した産業廃棄物の量	t	t
(これまでに実施した取組)			
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類		
	自ら熱回収を行う産業廃棄物の量	t	t
	自ら中間処理により減量する産業廃棄物の量	t	t
(今後実施する予定の取組)			

(第4面)

自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項			
①現状	【前年度（令和 年度）実績】		
	産業廃棄物の種類		
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った産業廃棄物の量	t	t
	(これまでに実施した取組)		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類		
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行う産業廃棄物の量	t	t
	(今後実施する予定の取組)		
産業廃棄物の処理の委託に関する事項			
①現状	【前年度（令和 3年度）実績】 別紙3の通り		
	産業廃棄物の種類		
	全処理委託量	t	t
	優良認定処理業者への処理委託量	t	t
	再生利用業者への処理委託量	t	t
	認定熱回収業者への処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	t	t
(これまでに実施した取組)			

②計画	【目標】	別紙4の通り	
	産業廃棄物の種類		
	全処理委託量	t	t
	優良認定処理業者への処理委託量	t	t
	再生利用業者への処理委託量	t	t
	認定熱回収業者への処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	t	t
	(今後実施する予定の取組)		
※事務処理欄			

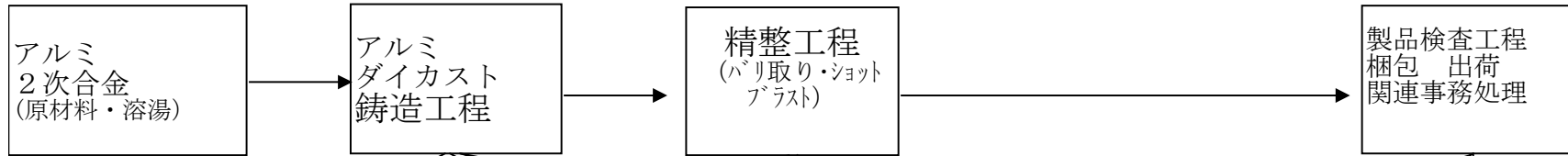
備考

- 1 前年度の産業廃棄物の発生量が1,000トン以上の事業場ごとに1枚作成すること。
- 2 当該年度の6月30日までに提出すること。
- 3 「当該事業場において現に行っている事業に関する事項」の欄は、以下に従って記入すること。
 - (1)①欄には、日本標準産業分類の区分を記入すること。
 - (2)②欄には、製造業の場合における製造品出荷額（前年度実績）、建設業の場合における元請完成工事高（前年度実績）、医療機関の場合における病床数（前年度末時点）等の業種に応じ事業規模が分かるような前年度の実績を記入すること。
 - (3)④欄には、当該事業場において生ずる産業廃棄物についての発生から最終処分が終了するまでの一連の処理の工程（当該処理を委託する場合は、委託の内容を含む。）を記入すること。
- 4 「自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項」の欄には、産業廃棄物の種類ごとに、自ら中間処理を行うに際して熱回収を行った場合における熱回収を行った産業廃棄物の量と、自ら中間処理を行うことによって減量した量について、前年度の実績、目標及び取組を記入すること。
- 5 「産業廃棄物の処理の委託に関する事項」の欄には、産業廃棄物の種類ごとに、全処理委託量を記入するほか、その内数として、優良認定処理業者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行令第6条の11第2号に該当する者）への処理委託量、処理業者への再生利用委託量、認定熱回収施設設置者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律第15条の3の3第1項の認定を受けた者）である処理業者への焼却処理委託量及び認定熱回収施設設置者以外の熱回収を行っている処理業者への焼却処理委託量について、前年度実績、目標及び取組を記入すること。
- 6 それぞれの欄に記入すべき事項の全てを記入することができないときは、当該欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、産業廃棄物の種類が3以上あるときは、前年度実績及び目標の欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、それぞれの欄に記入すべき事項がないときは、「一」を記入すること。
- 7 ※欄は記入しないこと。

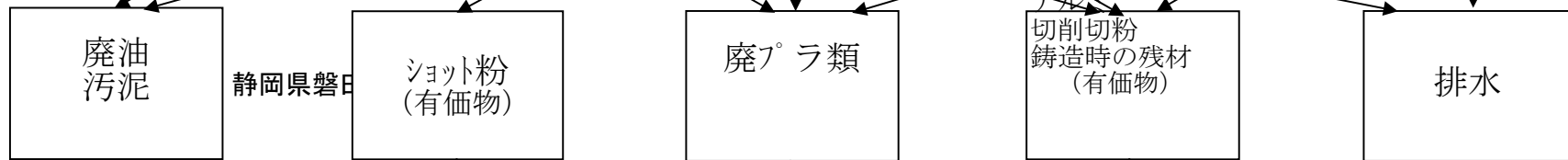
本社工場 産業廃棄物の発生フローシート 別紙1

東海精機株式会社
平成34年5月27日

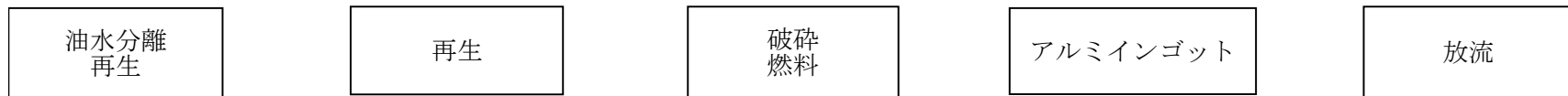
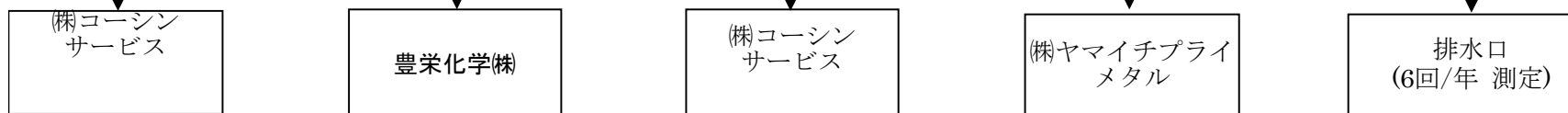
製造工程



廃棄物



委託処理先



産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)

産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

①現状	【前年度（2021年度）実績】							
	産業廃棄物の種類	廃油	廃プラ類	汚泥	木くず	廃蛍光灯 廃乾電池	ガラス・陶磁 器くず	ばいじん
	排出量	1549.93t	19.595t	14.73t	6.03t	-	-	-
	(これまでに実施した取組) ・膜式離型剤処理装置の導入 ・廃棄物の資源化 ・設備不具合による廃棄物発生量の抑制 ・クーラント液の寿命延長 ・フィルター等によるクーラント液再利用 ・水漏れ油漏れの低減							
②計画	【目標】							
	産業廃棄物の種類	廃油	廃プラ類	汚泥	木くず	廃蛍光灯 廃乾電池	ガラス・陶磁 器くず	ばいじん
	排出量	1630 t	28 t	15 t	6 t	0.5 t	0.2t	0.3 t
	(今後実施する予定の取組) ・膜式離型剤処理装置の適正な維持、管理 ・クーラント液の寿命延長及び再利用 ・水漏れ油漏れの低減 ・可燃ごみ等との分別の徹底							

産業廃棄物の分別に関する事項

①現状	(分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 金属くず：ショット粉、アルミ切粉、銅線、金型部品等分別し有価処理 木くず：パレットを分別し、業者引き取り
②計画	(今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 上記内容を継続実施

産業廃棄物の処理の委託に関する事項								
①現状	【前年度（2020年度）実績】							
	産業廃棄物の種類	廃油	廃プラ類	汚泥	木くず	廃蛍光灯 廃乾電池	ガラス・陶磁 器くず	ばいじん
	全処理委託量	1063.8t	41.4t	9.6t	2.8t	-	-	-
	優良認定処理業者への 処理委託量	1063.8t	41.4t	9.6t	2.8t	-	-	-
	再生利用業者への処理 委託量	-	-	-	-	-	-	-
	認定熱回収業者への処 理委託量	t	t	t	t	t	t	t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	t	t	t	t	t	t	t
(これまでに実施した取組)								
<ul style="list-style-type: none"> ・ 廃棄物全量を優良認定処理業者へ委託。 								

【目標】								
産業廃棄物の種類	廃油	廃プラ類	汚泥	木くず	廃蛍光灯 廃乾電池	ガラス・陶磁 器くず	ばいじん	
全処理委託量	1630t	28t	15t	6t	0.5t	0.2t	0.3t	
②計画	優良認定処理業者への 処理委託量	1630t	28t	15t	6t	0.5t	0.2t	0.3t
	再生利用業者への処理 委託量	-	-	-	-	-	-	-
	認定熱回収業者への処 理委託量	t	t	t	t	t	t	t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	t	t	t	t	t	t	t
(これまでに実施した取組)								
<ul style="list-style-type: none"> ・ 廃棄物全量を優良認定処理業者へ委託。 								