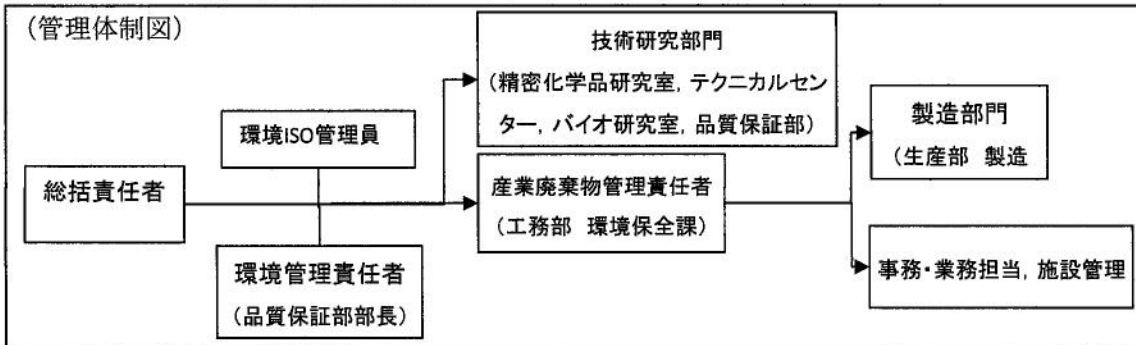


(第1面)

| 産業廃棄物処理計画書 | |
|--|---------------------|
| 2022 年 6 月 23 日 | |
| 都道府県知事 | |
| 川勝 平太 殿 | |
| 提出者 | |
| 住 所 | 静岡県磐田市塩新田328番地 |
| 氏 名 | ケイ・アイ化成株式会社 |
| | 代表取締役社長 柴田 卓 |
| 電話番号 | 0538-58-1000 |
| 廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条第9項の規定に基づき、産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。 | |
| 事業場の名称 | ケイ・アイ化成株式会社 |
| 事業場の所在地 | 静岡県磐田市塩新田328番地 |
| 計 画 期 間 | 令和4年4月1日～令和5年3月31日 |
| 当該事業場において現に行っている事業に関する事項 | |
| ① 事業の種類 | その他の有機化学製品製造業〔1639〕 |
| ② 事業の規模 | 売上高66億円 |
| ③ 従業員数 | 163名 |
| ④ 産業廃棄物の一連の処理の工程 | 別紙-1の通り |

(日本産業規格 A列4番)

産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項



産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

| | | | |
|-----|--|-----------|---|
| ①現状 | 【前年度 (令和 3 年度) 実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 別紙2のとおり | |
| | 排出量 | 別紙2のとおり t | t |
| | (これまでに実施した取組) 特になし | | |
| ②計画 | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 別紙2のとおり | |
| | 排出量 | 別紙2のとおり t | t |
| | (今後実施する予定の取組) 排水処理設備の増強による産業廃棄物排出量削減。 | | |

産業廃棄物の分別に関する事項

| | |
|-----|--|
| ①現状 | (分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 廃油, 汚泥, 廃酸, 廃アルカリ他 11 分類している。 廃油・汚泥・ガラス, コンクリート, 陶磁器くずの分類を徹底して、再生利用者への処理委託量を増やしている。 |
| ②計画 | (今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) 追加する予定なし。 |

自ら行う産業廃棄物の再生利用に関する事項

| | | | |
|-----|--|-----------|---|
| ①現状 | 【前年度（令和 3年度）実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 別紙2のとおり | |
| | 自ら再生利用を行った産業廃棄物の量 | 別紙2のとおり t | t |
| | (これまでに実施した取組) 廃プラスチック（空容器）を委託して再生利用 | | |
| ②計画 | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 別紙2のとおり | |
| | 自ら再生利用を行う産業廃棄物の量 | 別紙2のとおり t | t |
| | (今後実施する予定の取組) 特になし | | |

自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項

| | | | |
|-----|-------------------------------|-----------|---|
| ①現状 | 【前年度（令和 3年度）実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 別紙2のとおり | |
| | 自ら熱回収を行った産業廃棄物の量 | 別紙2のとおり t | t |
| | 自ら中間処理により減量した産業廃棄物の量 | 別紙2のとおり t | t |
| ②計画 | (これまでに実施した取組) 排水処理の余剰汚泥の減量 | | |
| | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 別紙2のとおり | |
| | 自ら熱回収を行う産業廃棄物の量 | 別紙2のとおり t | t |
| ②計画 | 自ら中間処理により減量する産業廃棄物の量 | 別紙2のとおり t | t |
| | (今後実施する予定の取組) 特になし | | |

(第4面)

自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項

| | | | |
|-----|--|-----------|---|
| ①現状 | 【前年度（令和 3年度）実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 別紙2のとおり | |
| | 自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った産業廃棄物の量 | 別紙2のとおり t | t |
| | (これまでに実施した取組) 自ら埋立処分又は海洋投入処分は行っていない。 | | |
| ②計画 | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 別紙2のとおり | |
| | 自ら埋立処分又は海洋投入処分を行う産業廃棄物の量 | 別紙2のとおり t | t |
| | (今後実施する予定の取組) 自ら埋立処分又は海洋投入処分は行っていないし、今後行う予定はない。 | | |

産業廃棄物の処理の委託に関する事項

| | | | |
|-----|--|-----------|---|
| ①現状 | 【前年度（令和 3年度）実績】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 別紙2のとおり | |
| | 全処理委託量 | 別紙2のとおり t | t |
| | 優良認定処理業者への処理委託量 | 別紙2のとおり t | t |
| | 再生利用業者への処理委託量 | 別紙2のとおり t | t |
| | 認定熱回収業者への処理委託量 | 別紙2のとおり t | t |
| | 認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量 | 別紙2のとおり t | t |
| | (これまでに実施した取組) 優良認定処理業者，再生利用業者，認定熱回収業者への処理委託の移行。 | | |

| | | | |
|--------|--|---------|---|
| ②計画 | 【目標】 | | |
| | 産業廃棄物の種類 | 別紙2のとおり | |
| | 全処理委託量 | 別紙2のとおり | t |
| | 優良認定処理業者への 処理委託量 | 別紙2のとおり | t |
| | 再生利用業者への 処理委託量 | 別紙2のとおり | t |
| | 認定熱回収業者への 処理委託量 | 別紙2のとおり | t |
| | 認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量 | 別紙2のとおり | t |
| | (今後実施する予定の取組) 現在処理を委託している処理業者に対して、優良認定処理業者への移行を | | |
| ※事務処理欄 | | | |

備考

- 1 前年度の産業廃棄物の発生量が1,000トン以上の事業場ごとに1枚作成すること。
- 2 当該年度の6月30日までに提出すること。
- 3 「当該事業場において現に行っている事業に関する事項」の欄は、以下に従って記入すること。
 - (1)①欄には、日本標準産業分類の区分を記入すること。
 - (2)②欄には、製造業の場合における製造品出荷額（前年度実績）、建設業の場合における元請完成工事高（前年度実績）、医療機関の場合における病床数（前年度末時点）等の業種に応じ事業規模が分かるような前年度の実績を記入すること。
 - (3)④欄には、当該事業場において生ずる産業廃棄物についての発生から最終処分が終了するまでの一連の処理の工程（当該処理を委託する場合は、委託の内容を含む。）を記入すること。
- 4 「自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項」の欄には、産業廃棄物の種類ごとに、自ら中間処理を行うに際して熱回収を行った場合における熱回収を行った産業廃棄物の量と、自ら中間処理を行うことによって減量した量について、前年度の実績、目標及び取組を記入すること。
- 5 「産業廃棄物の処理の委託に関する事項」の欄には、産業廃棄物の種類ごとに、全処理委託量を記入するほか、その内数として、優良認定処理業者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行令第6条の11第2号に該当する者）への処理委託量、処理業者への再生利用委託量、認定熱回収施設設置者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律第15条の3の3第1項の認定を受けた者）である処理業者への焼却処理委託量及び認定熱回収施設設置者以外の熱回収を行っている処理業者への焼却処理委託量について、前年度実績、目標及び取組を記入すること。
- 6 それぞれの欄に記入すべき事項の全てを記入することができないときは、当該欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、産業廃棄物の種類が3以上あるときは、前年度実績及び目標の欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、それぞれの欄に記入すべき事項がないときは、「―」を記入すること。
- 7 ※欄は記入しないこと。

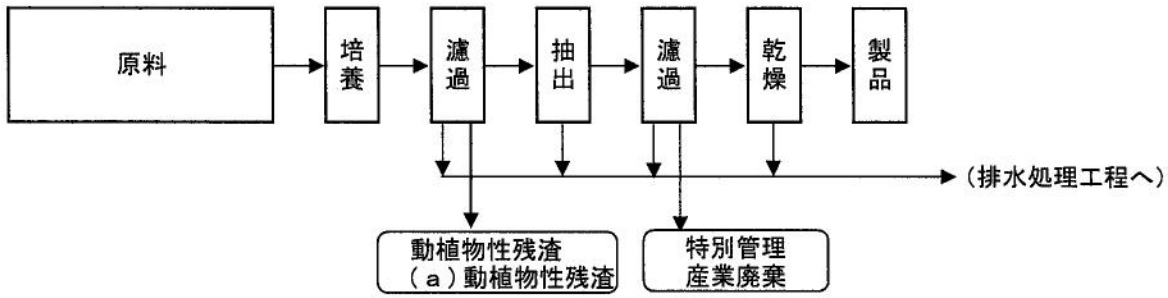


図1 ▲酵素剤製造工程フローシート

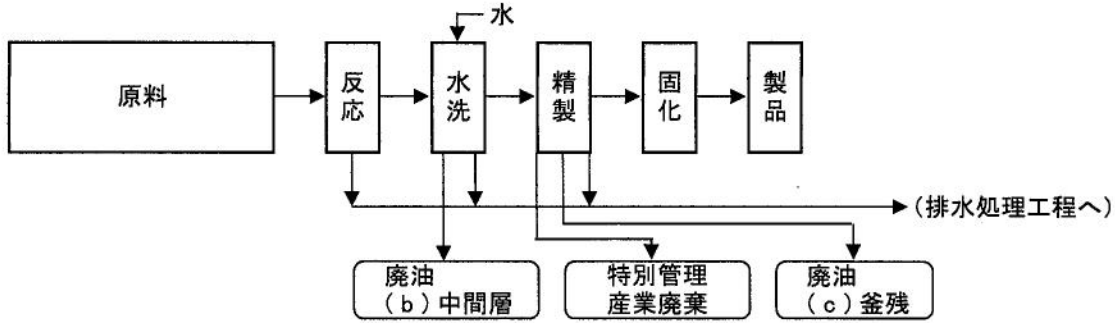


図2 トリフェニルホスフィン製造工程フローシート

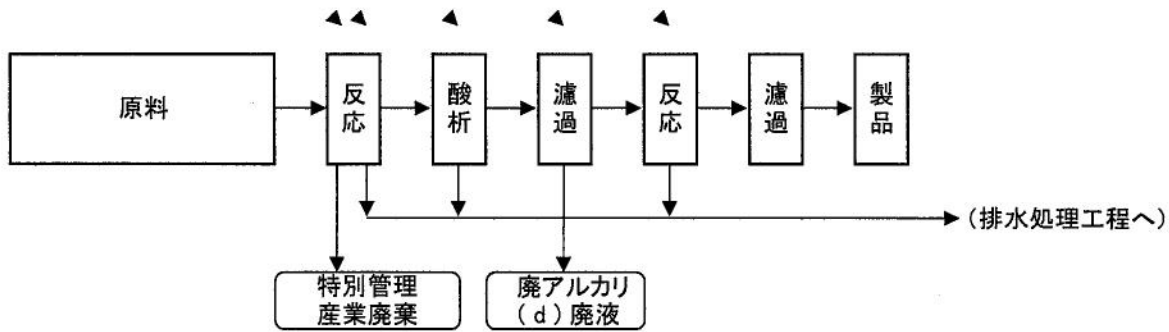


図3 2-クロル-6-メルカプト安息香酸-2ナトリウム塩製造工程フローシート

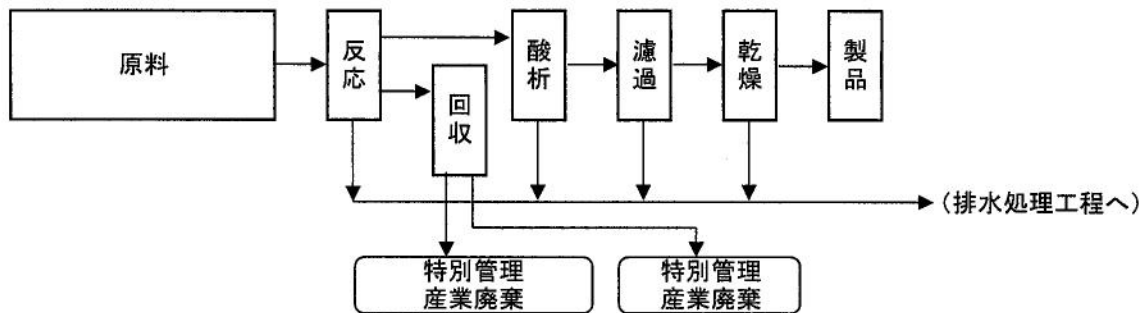


図4 2,6-ジメチル安息香酸製造工程フローシート

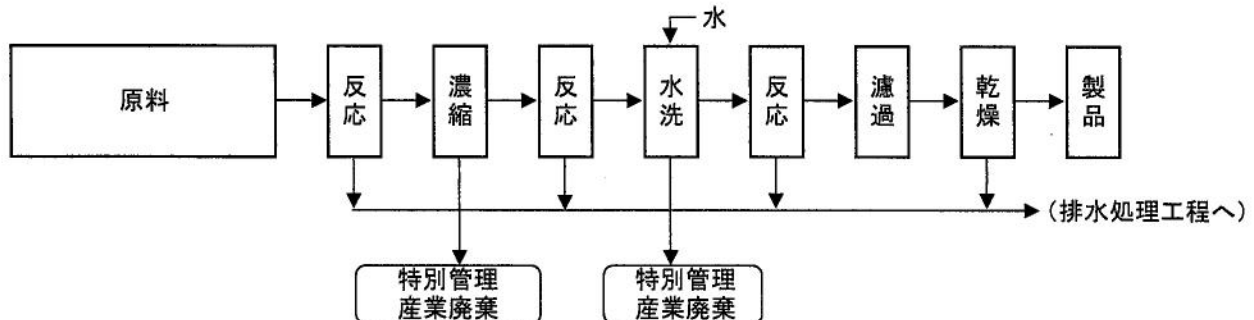


図5 カルシウム-3-オキソ-5-オキソ-4-プロピルシクロヘキサンカルボキシレート製造工程フローシート

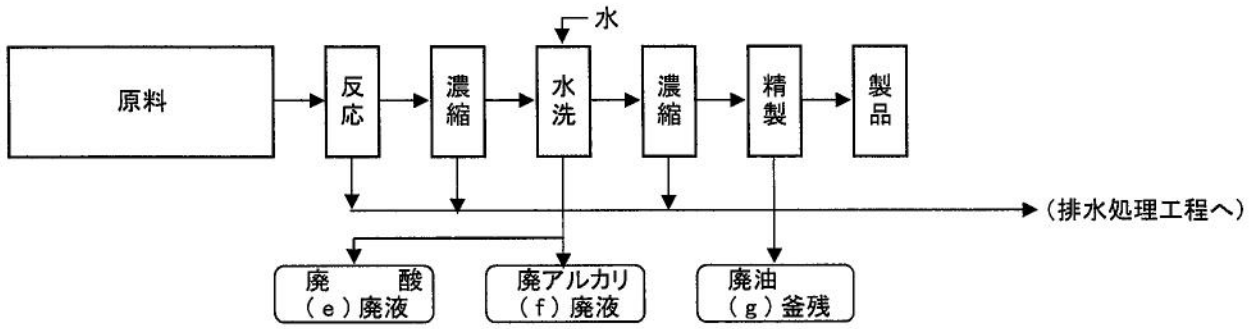


図6 ▲アセチルコク酸ジエチル製造工程フローシート ▲

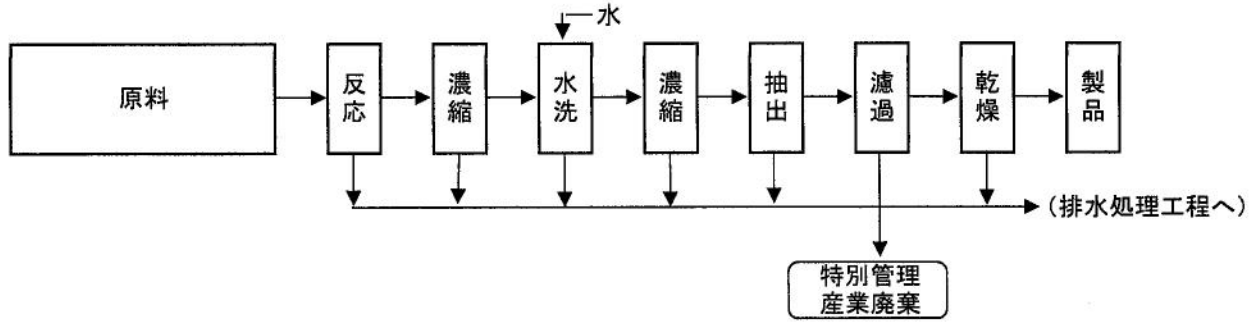


図7 N,N'-(2,2'-ジエチル-6,6'-ジメチル-4,4'-メチレンジフェニル)ビスマレイミド製造工程フローシート

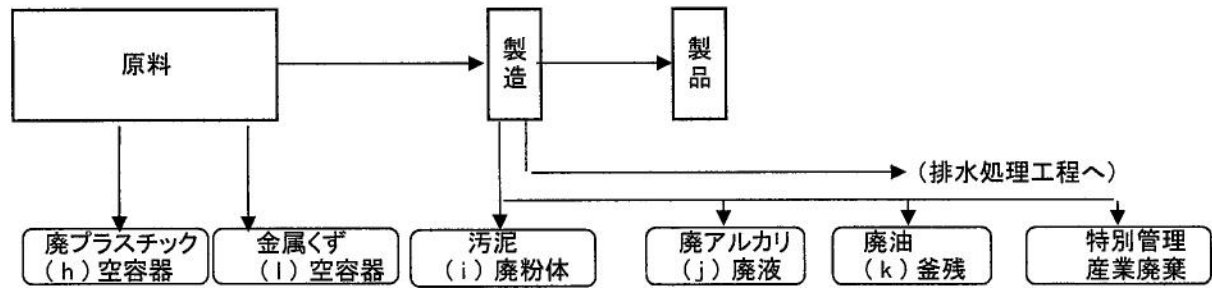


図8 その他の化成品製造工程フローシート

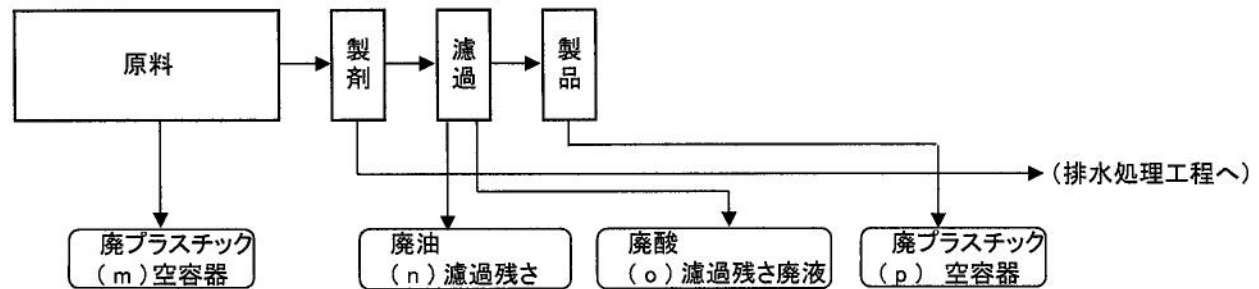


図9 産業薬剤製造工程フローシート

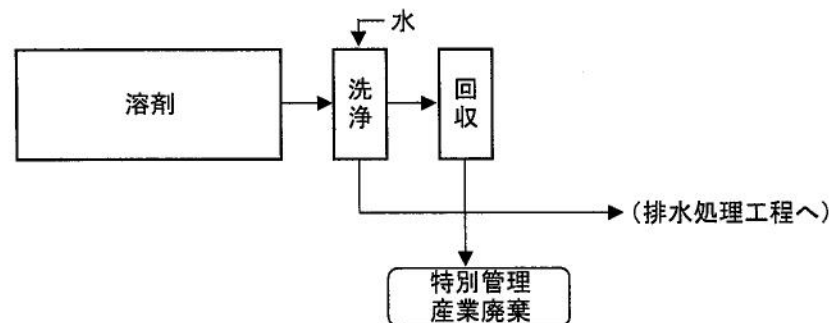


図10 製造設備洗浄工程フローシート

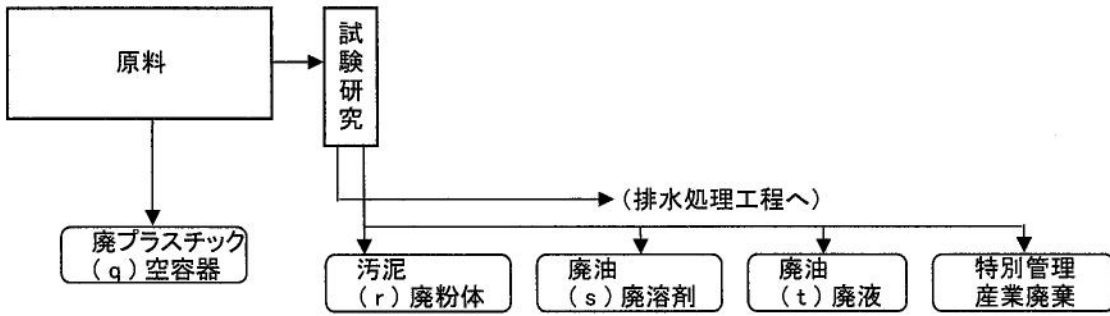


図11 試験研究工程フローシート

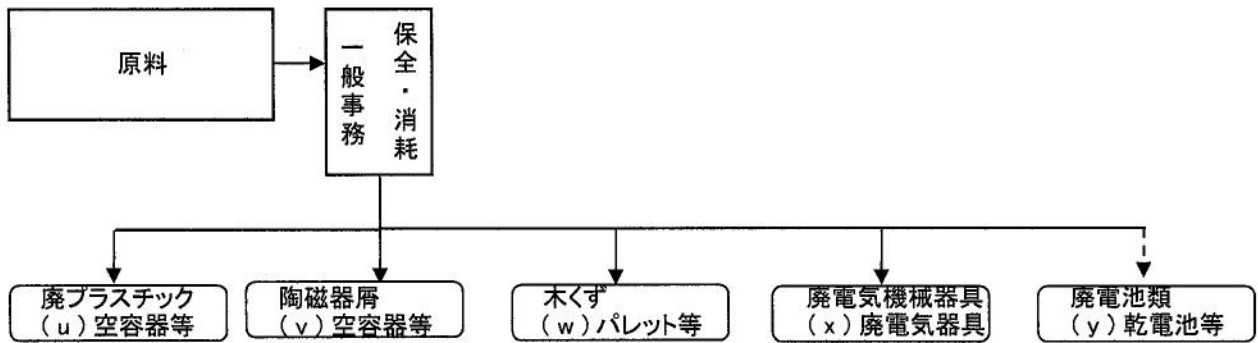


図12 一般事務, 保全・消耗フローシート

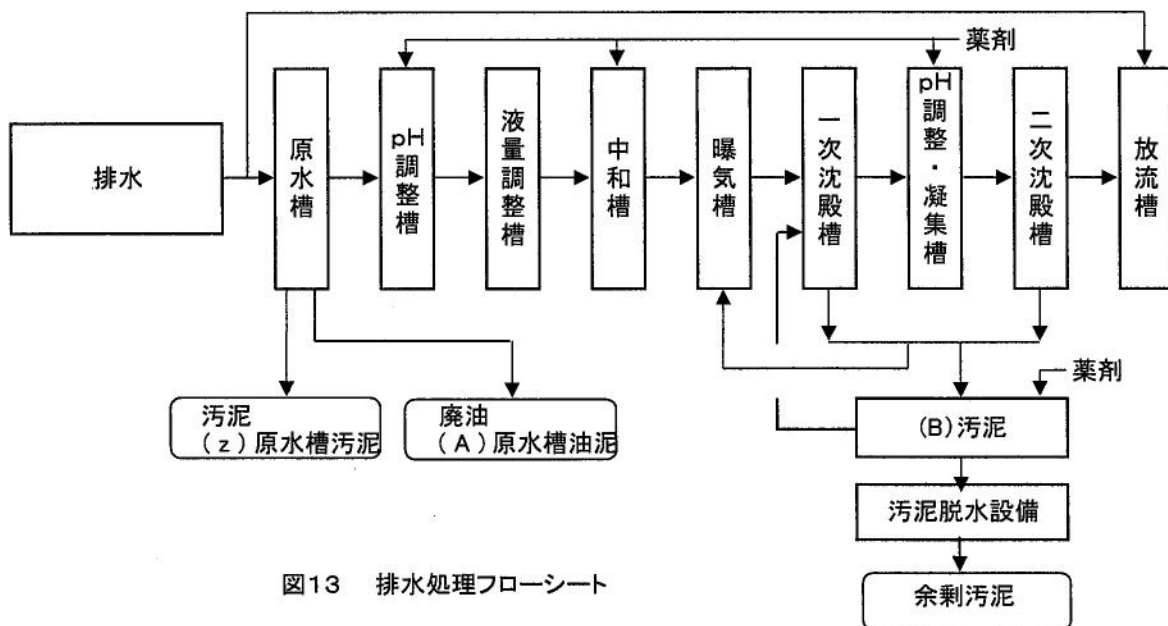


図13 排水処理フローシート

