（様式－１）

　精度確認試験結果報告書

計測実施日：令和2年2月18日

機器の所有者・試験者あるいは精度管理担当者：（株）施工履歴

精度　太郎

|  |  |
| --- | --- |
| 精度確認の対象機器  メーカ　　　：　　㈱ＡＢＣ社  測定装置名称： SR420  測定装置の製造番号：　SN00022 | 写真 |
| 検証機器（検測点を計測する測定機器）  ＴＳ　　：３級ＴＳ以上  　　　　　　□ＳＳ製　○○（２級） | 写真 |
| 測定記録  測定期日：令和２年２月１８日  測定条件：天候　晴れ  　　　　　気温　８℃  測定場所：（株）施工履歴  　現場内にて  精度検証対象機器と既知点の距離：　○m | 写真 |
| 精度確認方法  TSによる検測点とのの標高較差 |  |

鉛直方向の精度確認試験結果（詳細）

|  |
| --- |
| (1)施工履歴データの取得による確認 |
|  |
| (2)TSによる検査点の確認 |
|  |
| (3)差の確認（鉛直方向の測定精度）  施工履歴データの取得による計測標高　― TSによる計測標高   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 点名 | 施工履歴データの取得による計測標高（ｍ） | TSによる計測標高（ｍ） | 差異（ｍｍ）  （基準±100mm以内） | | 検測① | 180.555 | 180.500 | +55 | | 検測② | 180.540 | 180.545 | -5 | | 検測③ | 180.538 | 180.500 | +38 | | ・・・ |  |  |  | |