

## 静岡県企業局工業用水道事業及び水道事業

### 水道用高塩基度ポリ塩化アルミニウム 購入仕様書

本仕様書は、静岡県企業局工業用水道事業及び水道事業における浄水処理に使用する高塩基度ポリ塩化アルミニウムについて、静岡県企業局がこれを購入するに当たり必要な一般事項を示すものである。

1. 品名 水道用高塩基度ポリ塩化アルミニウム
2. 規格 日本水道協会規格（JWWA K154：2016）に適合するもので、塩基度 55%以上のもの。

項目	単位	品質
外観		無色～黄色がかった薄い 褐色の透明な液体
比重（20℃）		1.19 以上
酸化アルミニウム（ $Al_2O_3$ ）	%	10.0～11.0
塩基度	%	55～75
pH 値（10g/L 溶液）		3.5～5.0
硫酸イオン（ $SO_4^{2-}$ ）	%	3.5 以下

3. 納入場所及び購入予定量

工業用水道名	購入予定量	水道名	購入予定量
中遠工業用水道	230 t	遠州水道（寺谷・ 天竜川）	607 t
		遠州水道（寺谷・ 太田川）	119 t
		遠州水道（於呂）	176 t
		遠州水道（都田）	355 t
工水計（10t 丸め）	230 t	水道計（10t 丸め）	1,260 t
合計（10t 丸め）	1,490 t		

注）購入量は、取水量及び原水濁度の状況により変動する。

#### 4. 契約期間

令和5年4月1日から令和6年3月31日まで

#### 5. 支払方法

納入量は毎月末日をもって締切り、代金は契約書第12条の規定により処理する。

#### 6. 品質検査

納入する水道用高塩基度ポリ塩化アルミニウムの品質検査は次のとおり。

##### (1) 試験成績の提出

契約業者（以下「乙」という。）は契約締結後速やかに、静岡県企業局（以下「甲」という。）に対して、製造業者が製造する水道用高塩基度ポリ塩化アルミニウムが厚生労働省令「水道施設の技術的基準を定める省令」別表第1に掲げる項目について、適合することを証明する計量事業所の分析結果書（最大注入率300mg/L）を提出するものとする（契約日の直近1年以内に採取した試料によること）。試験方法については、最新の「水道用薬品類の評価のための試験方法ガイドライン」（厚生労働省健康局水道課通知 以下「ガイドライン」という）及び「水道用薬品の評価試験方法」（日本水道協会 JWWA Z109：2010）に基づき行うものとする。この成績表には分析機関名を明記するものとする。

なお、日本水道協会等の認証機関による上記最大注入率以上の品質認証を受けた薬品については省略することができる。ただし、その際には認証を受けたことを証明する書類等を提出するものとし、認証登録の更新をした場合又は、製造工程の変更等が生じた場合には新たな認証登録を証明する書類を提出すること。

##### (2) 臨時の検査

乙は、甲が独自に行う検査に必要な試料の採取について指示があった場合は、速やかに提出するものとする。納入時に抜き取り検査を行う場合も随時対応すること。

#### 7. 納入について

(1) 事務所長の納入請求により、指定された日時に指定された場所へ納入するものとする。乙は甲からの納入請求を遅延なく確実に履行できるよう薬品を確保すること。

(2) 納入は職員の立会いのもと、その指示に従い、各浄水施設（受入れ口等）に適合した方法で行うこと。輸送用車両から直接貯蔵タンクへ納入するものとする。輸送用車両には、薬品名を表示すること。なお、施設点検などにより送液圧力を下げて納入する場合がある。

- (3) 納入の都度、計量所が発行する計量証明書及び成分分析表を提出すること。成分分析は、JWWA K154：2016の規格項目を行うこと。計量証明書及び成分分析書に疑義が生じたときは、事務所長の命ずる職員立会いのうえ再検査、計量させることがある。なお、証明費用は乙の負担とする。
- (4) 納入時、漏液等の事故が発生した場合、納入を一時停止し、担当職員に報告するとともに、被害の拡大がないように速やかに処置すること。
- (5) 1回の予定納入量

浄水場名	予定納入量 (1回当たり)
寺谷浄水場	8～20 t
於呂浄水場	8～20 t
都田浄水場	8～20 t

## 8. その他

- (1) 契約締結後、以下の書類を甲及び各浄水場に提出すること。
- ・営業日及び納入依頼のための通常の連絡先及び緊急連絡先
  - ・安全データシート (SDS)
  - ・納入の際に使用する輸送用車両の車番及び搭乗者名
  - ・事故発生時の対応を示したマニュアル及び連絡系統図
  - ・計量器の校正証明書 (直近のもの)
- (2) 甲は、浄水処理上緊急に納入請求を行う場合があるので、乙はこれに応じられる体制を整えておくこと。
- (3) その他、この仕様書に疑義がある場合及び定めのない事項については、その都度甲乙協議して定める。